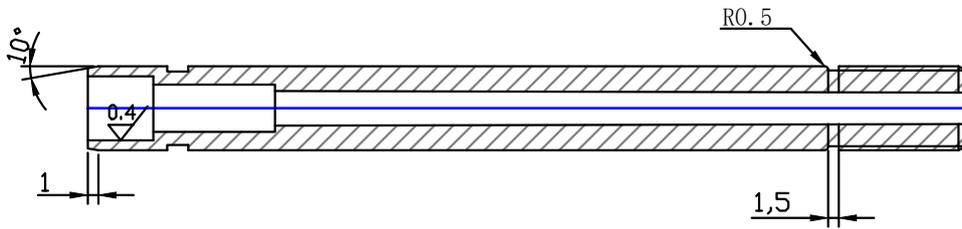
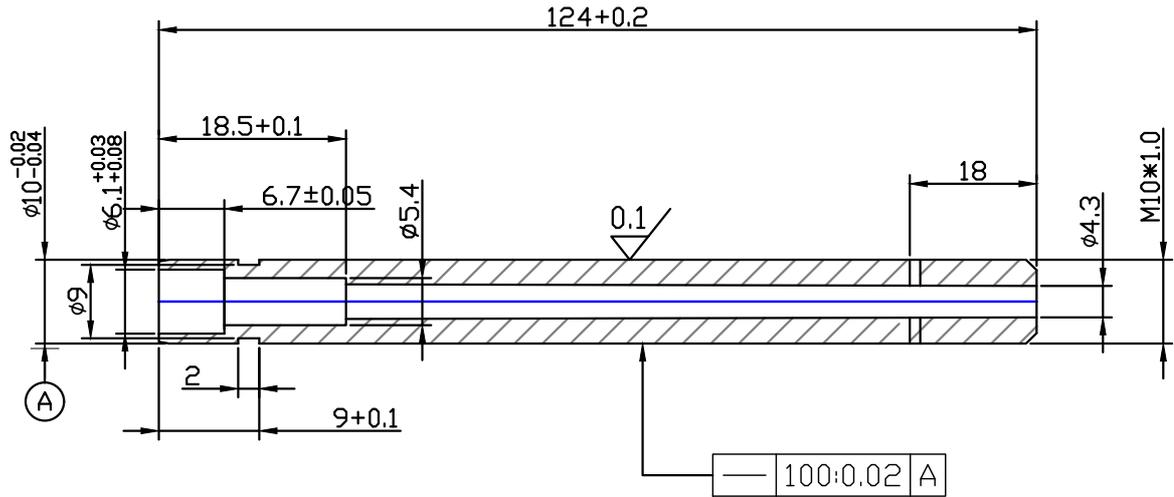


其余: 1.6/



技术要求

- 1 锐边倒圆 R0.3~0.5;
- 2 表面处理: QPQ 要求无碰划伤、色差、红锈等缺陷;
- 3 表面硬度: 维氏硬度HV550~600;
- 4 盐雾试验: 中性盐雾试验144小时后, 无肉眼可见锈斑;
- 5 phi 6.1孔需装配密封件, 表面处理请抛光并清理干净;

借(通)用件登记

描 图

描 校

未注尺寸公差

0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

旧底图总号

签 字

名 称

phi 10-124空芯杆-QPQ

标记

处数

更改文件号

签 字

日期

图 号

日 期

绘 制

刘 玮

绘 制

刘 骏 逸

材 料

20#

比 例

2023-9-12

绘 制

陈 纪 明

无锡骏逸通用设备有限公司