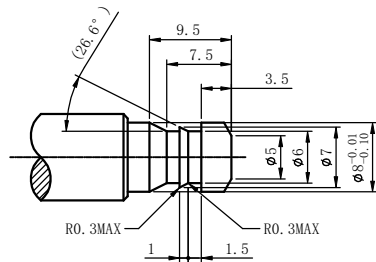
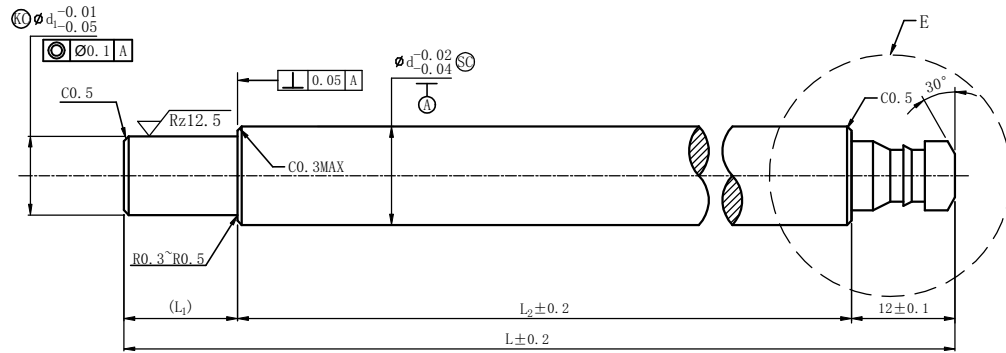


其余: 1.6

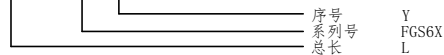


局部视图E (2:1)

序号 Y	d	d1	L <sub>1</sub> (FGS6X系列号)				
			(FGS60)	(FGS62)	(FGS64)	(FGS66)	(FGS68)
1	6	-	-	-	-	-	-
2	8	6	-	-	-	-	-
2A	8	-	-	-	-	-	-
3	10	6	-	9	-	-	-
3A	10	-	-	-	-	-	-
4	12	6	-	-	-	-	-
4A	12	-	-	-	-	-	-

技术要求:

- 锐边倒圆R0.1-0.3;
- 表面处理: QPQ; 表面光洁, 无划伤, 色泽均匀, 无明显的花斑、附着沉淀物; 中性盐雾试验 (GB/T10125-2012) 144小时以内无红锈; 疏松层3-8 μm, 总渗层10-20 μm, 硬度HV0.1 ≥ 450;
- 活塞铆接端折弯15°、螺纹端折弯10° 不允许折断;
- ELV禁用物质满足GB/T 30512-2014;
- 当使用φ8活塞杆时, C0.5取消。
- 标注方法: L为活塞杆总长、X为系列号(见表)、Y为序号(见表), 即活塞杆图号为 L-FGS6XYQPQ-R-Q;  
例: 200-FGS622QPQ-R-Q



表面处理后圆跳动		
X	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
0.05	50	55 < L <sub>2</sub> ≤ 105
0.10	100	105 < L <sub>2</sub> ≤ 155
0.20	150	155 < L <sub>2</sub> ≤ 230
0.30	225	L <sub>2</sub> > 230

表面处理后粗糙度	
运行区域	运行区域
两端5mm非运行区域	运行区域
Rz ≤ 1.5 μm Ra ≤ 0.2 μm	Rz ≤ 1.1 μm Ra = 0.06-0.15 μm
注: 粗糙度测试条件0.8*5	

2023-08-01		B	①	修改技术要求, 针对φ8活塞杆增加特殊说明		干志超	杨剑青
2023-04-18		A		首次发布			
ECR编号 ECR-No.	日期 Date	版本 Level	方位 Zone	编号 NO.	修改 Modification	设计 Name	审核 Checked
特性按照XJ-APQP /Characteristics acc. XJ-APQP					其他特性/Other characteristics		
(C)X1 功能特性/Function Characteristics (S)X7 重要特性/Significant Characteristics (C) 决定性特性/Critical Characteristics					0 S 1 R		
未经湘俊书面许可, 不得复制或向第三方评估本图纸。仅湘俊工程部保留对本图纸的所有修改和发布权利材料。/This drawing may not be copied or make assessable to a third person without written permissions of XJ. All rights reserved Modifications and release of this drawing by XJ engineering only.					结合中文 Chinese test is binding	比例 SCALE 1:1	图幅/Size A3 CAD - SYSTEM CATIA V5-6R
原材料/Material 45#		重量/体积 Weight/Volume ---		客户/Customer			
材料处理/Material treatment		(参考信息/just for guidance)		客户图号/Customer ID.			
表面/Surface		未注公差 Generale tolerance ISO 2768 Classe mk		图号/Drawing No L-FGS6XYQPQ-R-Q			
材料标准/Material standard GB/T699-2015		 上海湘俊气动工 程股份有限公司		名称/Title <b>压接式活塞杆</b>		工厂/Plant SHANGHAI	
				货品编码/ERP No		代替/Replaces	