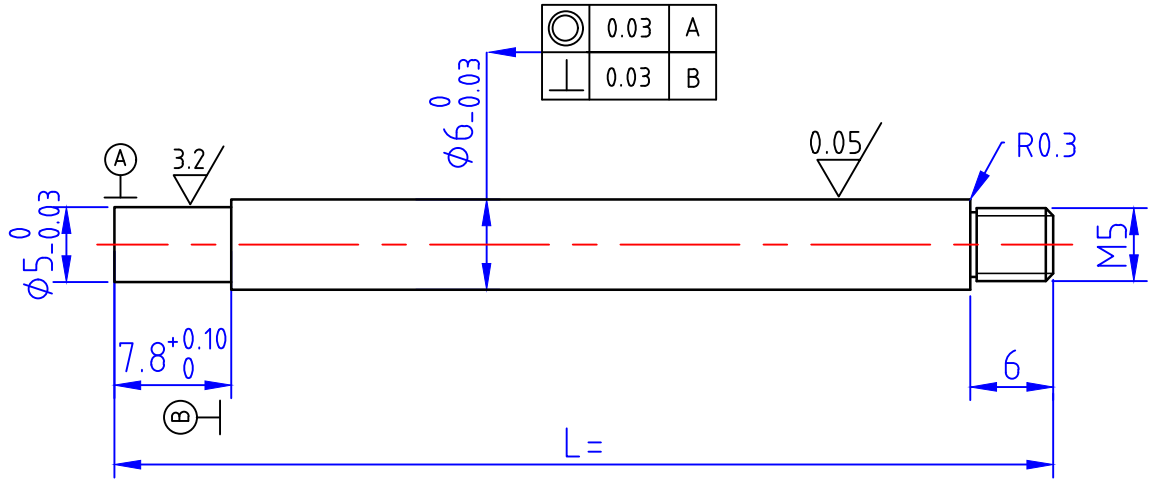


序号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
L	128.5									



技术要求

- 1.材料:45#, 调质处理。
- 2.未注公差尺寸按IT12级加工。
- 3.表面采用QPQ复合处理(表面黑色)
- 4.活塞杆表面应光洁,无磕碰、划伤、麻点、色差等缺陷。
- 5.锐边倒圆 $R0.2\text{mm}$ 。

						活塞杆			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核									
工艺			批准		2023.9.27	共 张 第 张			江阴市中友气动弹簧有限公司