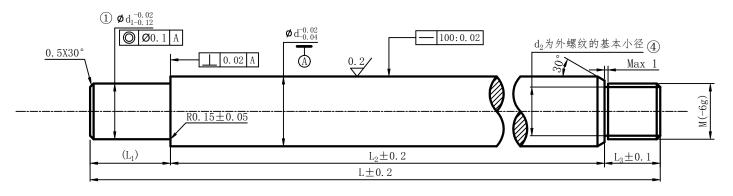
其余:1.6/

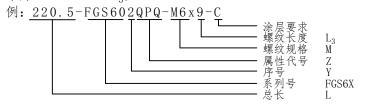
В,		<u> </u>	4 4						
		REVISIONS							
	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED					
	0	公差-0.02/-0.04 改成 -0.02/-0.12	2020-8-4	尹秋君					
	0	增加倒角标注R0.15±0.05	2020-8-4	尹秋君					
	0	d为4的活塞杆对应L1为5的系列命名由FGS600改为FGS620	2021-10-28	汤玲					
	(新增序号1的M5系列;新增序号4A系列;新增退刀槽要求; 合并C系列;合并不锈钢系列;新增FGS682的L1。	2022-06-30	干志超					
	6	取消FGS682系列; 更正序号X为Y; 增加技术说明"符合此图中FGS6XYZ系列号及序号时, 当未提供MxL ₄ ,则默认为Mx8"	2022-9-16	干志超					



	序号	d	d1	M	L ₁ (FGS6X系列号)					
5) ү	α		(默认)	(FGS60)	(FGS62)	(FGS64)	(FGS66)	(FGS68)	
	0	4	3	M4	_	5 ③		_	_	
	1	6	5	$4_{M5/M6}$						
	2	8	6	M6						
	2A	8	5	M6					4) (
	3	10	8		M6					
	3A	10	6	M8	8.5	9	10	11	12	
(4	12	8	M8						
	4 4A	12	10	M8						
	5	14	8	M10						
	5A	14	10	M10						
	6	16	8	M10						
	6A	16	10	M10						

技术要求:

- 1. 锐边倒圆RO.1-0.3:
- 2. 表面处理:根据顾客要求(QPQ或Cr)表面光洁,无划伤,色泽均匀,无明显的花斑、附着沉淀物;
- 3. 盐雾要求:中性试验要求见下表;当QPQ的图号中尾缀带C的中性试验要求为72h;
- 3. 当L>500mm时,公差为±0.3;
- - 5. 标注方法: L为活塞杆总长、X为系列号(见左表)、Y为序号(见左表)、Z为属性代号(见下表)、M为螺纹规格尺寸、 L_3 为螺纹长度、默认不带尾缀,即活塞杆图号为L-FGS6XYZ-Mx L_3 ;



属性 代号	材料	表面处理	盐雾 要求
QPQ	45#(GB/T699)	QPQ	144h
Cr	45#(GB/T699)	Cr	72h
304	304 (ASTM A959)	Cr	168h
316	316 (ASTM A959)	Cr	500h

XIANGJUN	上海湘	俊气动工程	股份有限公司
材料	版本 E	^{产品名称} 外螺丝	文活塞杆系列
111	产品代号	哲	换号
绘 制		货品编码	
校 核		产品图号 L-FGS	S6XYZ-MxL ₃
批准	重量	比例: 1:1	顾客代号

 未注尺寸公差

 >6~30
 >30~120
 >120~400

 ±0.20
 ±0.30
 ±0.50

0.5~6

 ± 0.10

4