



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}$ 480以上，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
- 3、未注公差按：GB/T1084-m。

序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号			表面处理	备注
				L1	L2	M		
1	MR-SX-10228.2.ZT	实心杆	10-228-M8	228	209	M8	QPQ	
2	MR-SX-10313.2.ZT	实心杆	10-313-M8	313	294	M8	QPQ	
3	MR-SX-10346.2.ZT	实心杆	10-346-M8	346	327	M8	QPQ	

					45#			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	版本标记		重量	比例	
设计			标准化		A				
审核									
工艺			日期	2023.12.7	共 1 页		第 1 页		MR-SX-10XXX.2.ZT