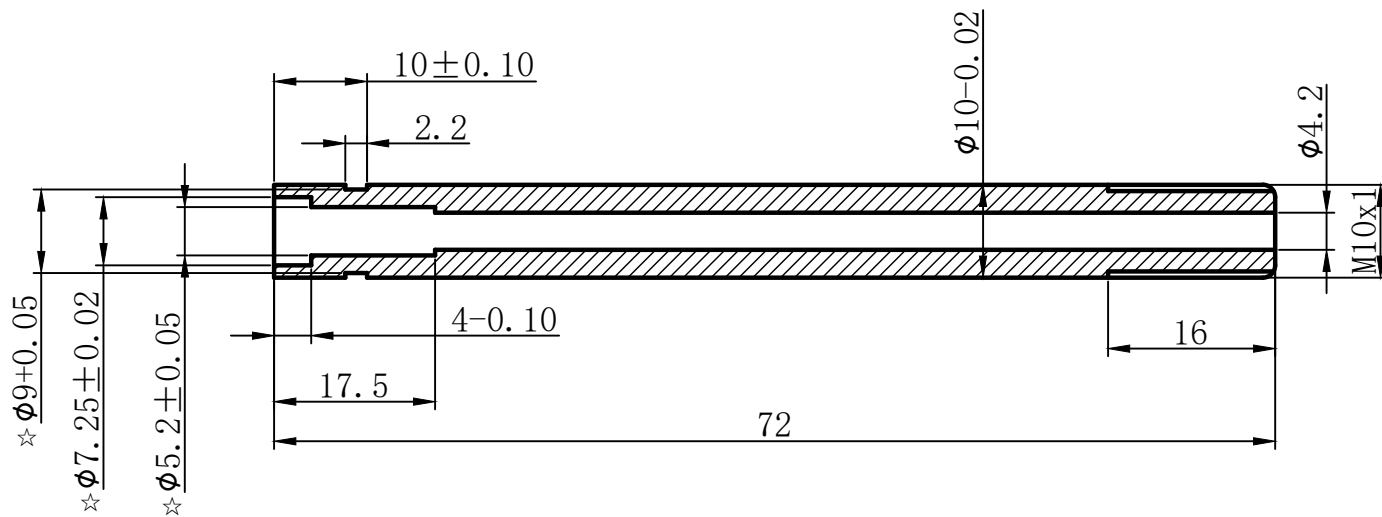




技术要求:

1. 活塞杆表面QPQ处理, 表面无针孔, 磕碰, 硬伤等缺陷;
2. 图中直径4.2通孔必须光洁, 不能有残留污垢导致孔堵塞迹象;
3. 图中直径7.25孔壁必须光洁, 密封部位不能有明显刀痕;
4. 图中螺纹部分光洁、完好, 不应有毛刺、坏牙、双牙现象;
5. 务必按照图纸要求加工, 未注公差取IT11级;
6. 图中带 ☆ 尺寸为重要且必检尺寸。

名称	活塞杆	型号	10×72 (黑空)	图号	SL-A019
设计		工艺		材料	45#钢
核对		标审		表面处理	QPQ
审核		批准		数量	1
制图	李良凤	日期	2021.3.8	共 () 页	第 () 页 第 (1) 版
宿迁市赛里昂斯气弹簧有限公司					