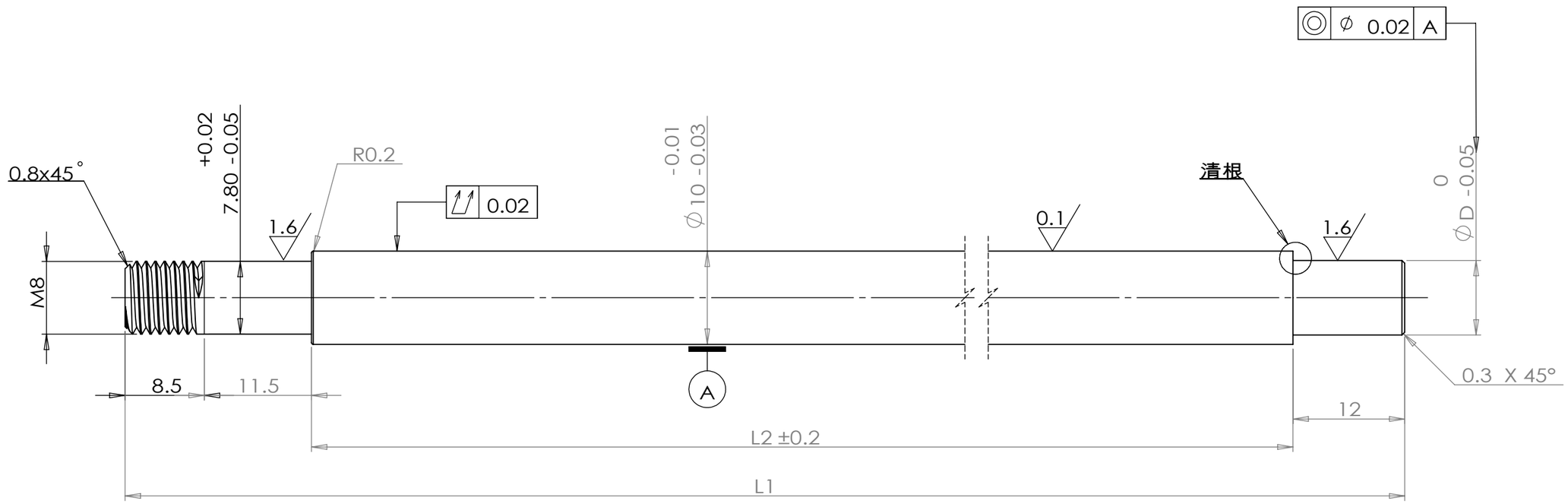

序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号				表面处理	备注
				L1	L2	M	台阶D		
1	MR-SX-10356H.2	实心杆	10-M8-356H	356	324	M8	8	QPQ	
2	MR-SX-10431H.2	实心杆	10-M8-431H	431	399	M8	8	QPQ	
3	MR-SX-10247H.2	实心杆	10-M8-247	247	215	M8	8	QPQ	

技术要求

1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
2、热处理：T235;
3、表面QPQ处理，硬度$HV_{0.1}$500以上，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
4、未注公差按：GB/T1084-m。

标记	处数	更改文件号	签 字	日期	45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司
设 计		标准化			版本标记	重量	比例	护套实心杆
审 核					A			MR-SX-10XXXH.2
工 艺		日 期	2023.12.19		共 1 页	第 1 页		