



技术要求:

1. 表面QPQ处理, 表面硬度 $\geq 430\text{HV}0.1/15$ 。
2. 活塞杆表面无油, 无磕碰、划伤、气孔、开裂等不良缺陷。
3. 按GB/T 10125进行中性盐雾试验144h, 除铆段和螺纹外无红锈。
4. 化合物层厚度: $12\sim 24\mu\text{m}$, 疏松层厚度: $2\sim 8\mu\text{m}$ 。
5. 未注公差按GB/T 1800.1-2009的IT14级精度加工。

注: 图纸尺寸均为成品尺寸。

标记示例: 当 $L=100.5$ 时,

标记为: 碰焊活塞杆 $\phi 6*100.5-\phi 4*9\text{-PH(QPQ)}$

					图名	常州气弹簧有限公司		
					碰焊活塞杆	图样标记	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期	材料	共 张 第 张		
设计					45#	图号		
审核								
批准			日期					