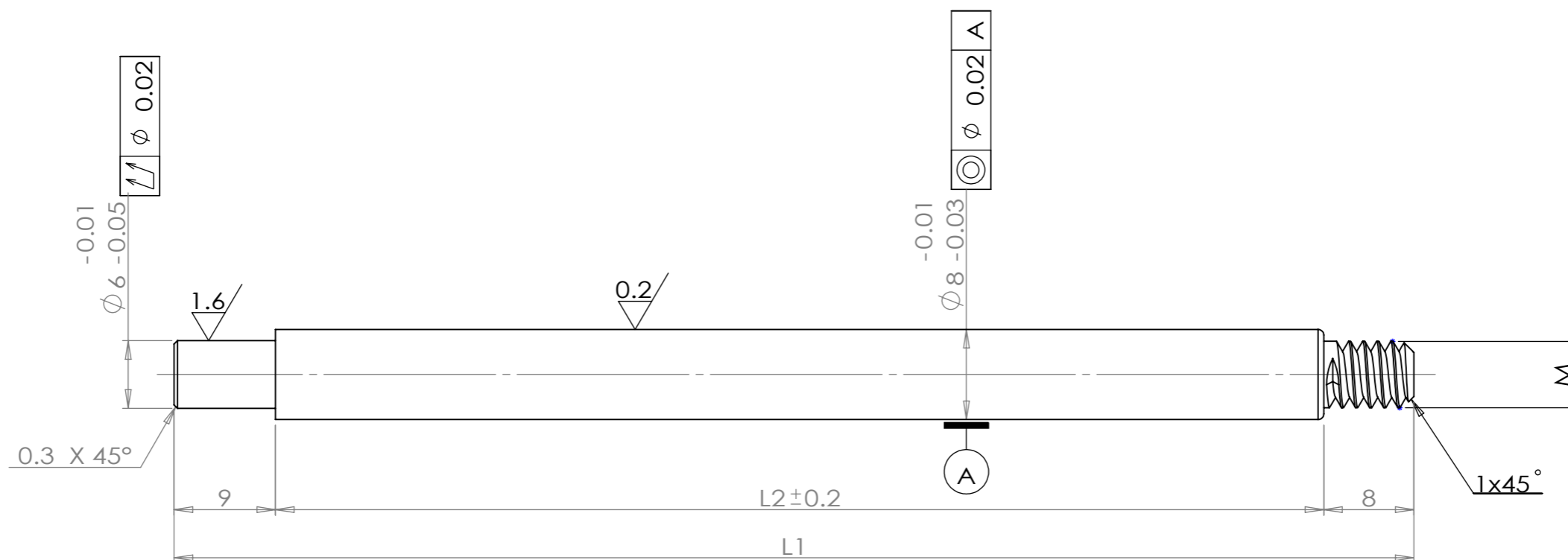


其余  $\sqrt{3.2}$



### 技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}480$ 以上，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
- 3、未注公差按：GB/T1084-m。

					45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
								实心杆	
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计			标准化		版本标记	重量	比例	MR-SX-08XXX.2	
审核					A				
工艺			日期	2024.1.4	共 1 页	第 1 页			

序号	零件编号	零件名称	规格型号	螺牙	尺寸代号		表面处理	备注
					L1	L2		
1	MR-SX-08083.2	实心杆	8-M6-83	M6	83	66	QPQ	