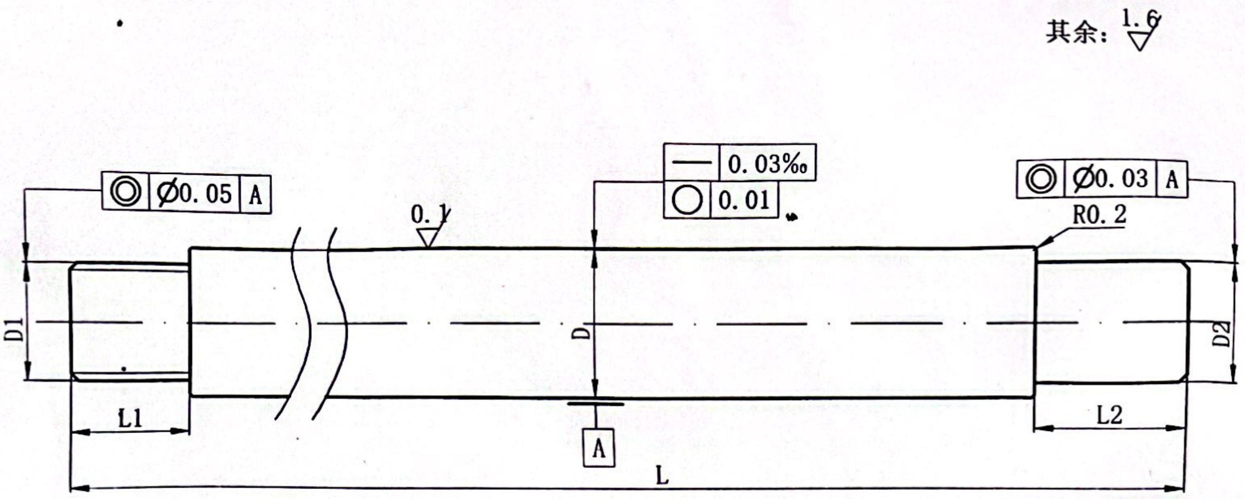

尺寸公差

零件号	D	L	D1	L1	D2	L2
HSG8-120-QPQ	$\Phi 8^{0}_{-0.03}$	120±0.2	M8×1.25-6h	8±0.1	$\Phi 6^{0}_{-0.03}$	9±0.1
HSG8-155-QPQ	$\Phi 8^{0}_{-0.03}$	155±0.2	M8×1.25-6h	8±0.1	$\Phi 6^{0}_{-0.03}$	9±0.1
HSG8-193-QPQ	$\Phi 8^{0}_{-0.03}$	193±0.2	M8×1.25-6h	8±0.1	$\Phi 6^{0}_{-0.03}$	9±0.1
HSG8-225-QPQ	$\Phi 8^{0}_{-0.03}$	225±0.2	M8×1.25-6h	8±0.1	$\Phi 6^{0}_{-0.03}$	9±0.1
HSG8-255-QPQ	$\Phi 8^{0}_{-0.03}$	255±0.2	M8×1.25-6h	8±0.1	$\Phi 6^{0}_{-0.03}$	9±0.1

技术要求

1、末注尺寸公差按GB/T1804-m级。

2、末注形位公差按GB/T1184-H级。

3、表面QPQ处理；涂镀层厚度深度：渗氮层深度10～18；中性盐雾实验96小时无锈点。

4、表面显微维氏硬度：≥450 HV0.1。

5、表面抛光；经附着强度试验的活塞杆不应有起泡和脱皮。

6、外观：表面应均匀、光洁，不应有裂纹、伤痕、起泡、脱皮、麻点、针孔、结瘤、花斑等缺陷。

7、产品清洁度≤0.15mg，最大颗粒≤0.4mm。

8、有害物限值符合欧盟RoHS 2.0（2011/65/EU）及修订指令(EU)2015/863要求。

GB/T 1804-2000

线性尺寸的极限偏差数值	长度分段，mm				
公差等级	0.5～3	>3～6	>6～30	>30～120	>120～400
中等m	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

角度尺寸的极限偏差数值					
	~10	>10～50	>50～120	>120～400	>400
中等m	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

B			变更螺纹长度	彭成林	20230926
A			统一图纸尺寸	彭成林	20230504
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日

设计			标准化		2023.9.26
审核		2023.9.26			
工艺			批准	彭成林	2023.9.26

45#
GB/T 699

阶段标记	版本	重量	比例
B	B/1		1:1

共 张 第 张 图幅:A4

十堰飞骏汽车零部件有限公司

活塞杆

HSG8-XXX-QPQ

CS 扫描全能王
3亿人都在用的扫描App