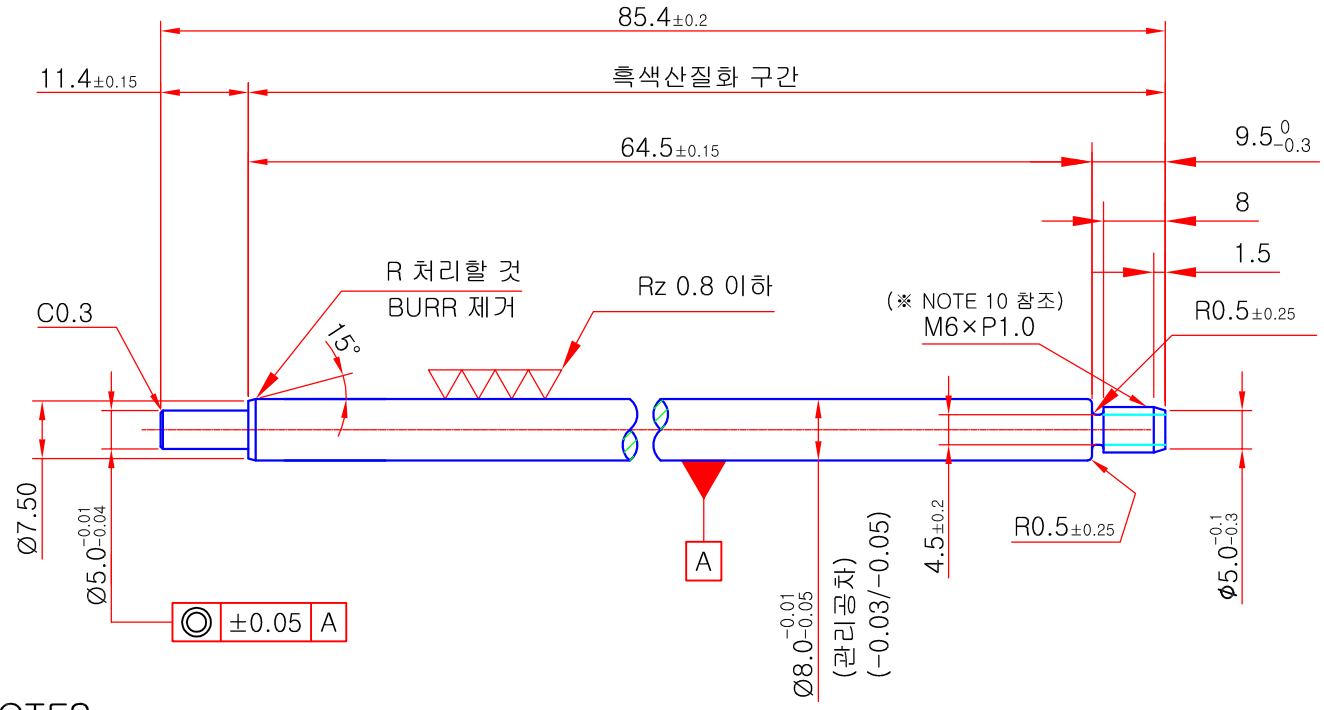
NO.	DATE	REV. CONTENTS	REV. NO.	RVD'BY	CHKD BY
△	2024.02.16	INITIAL			

( )



NOTES

1. 외관에 찍힘, 긁힘, 휨 등이 없을 것.
2. 표면처리 : 산질화열처리
   질화층 내 포러스층 억제할 것. 질화층 박리 없을 것.
   표면경도 : 500±100 HV 질화층 DP 15~20㎛
   버핑시 표면 박리 없을 것.
   기술표준 : SPES-001-07에 의한 염수분무시험
   144시간 이상일 것.
3. 표면 조도 : Rz 0.8 이하일 것.
4. 진직도, 동축도 0.03 이하일 것.
5. 나사산 변형 없을 것.
6. 지시없는 각 모서리부 R0.3
7. 조립시 유해한 BURR 없을 것
8. 지시없는 치수공차는 KS B 0412 보통급에 준함
9. 불완전 나사부 최소화 할 것
10. 나사부 나사게이지 2급에 준할 것.

(주) 썬 프 레 인 코 SUN PREIN CO., LTD.

참조 REFERENCE	척도 SCALE	제 3각법 PROJECTION 3RD ANGLE	수량 Q'TY	날짜 DATE
	N/S			2024.02.16
재질 MATERIAL	제도 DRAWN	설계 DESIGN	검도 CHECKED	승인 APPROVED
S45C	J.H SEON	J.H SEON	J.H SEON	C.G.SEON
표면 FINISH	품번 PART NO.	PCP88-RD4C085		
QPQ	품명 PART NAME	ROD		
중량 WEIGHT	CODE NO.			
기종 MODEL				
GAS SPRING				