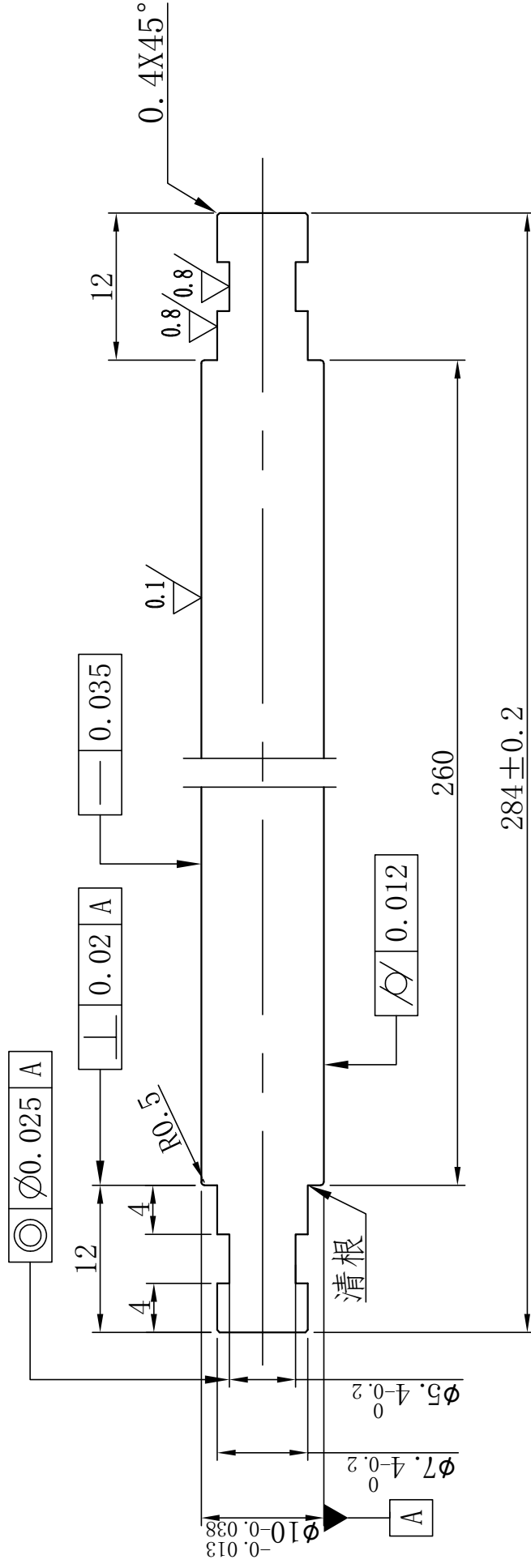


0910284

全部 1.6



技术要求

1. 其余倒角 $0.3 \times 45^\circ$ 。
2. 活塞杆为QPQ盐浴处理，表面颜色为黑蓝色，渗氮层厚度 $\geq 15\mu\text{m}$ ，维氏硬度 $\geq 500\text{HV}$ 。
3. 表面要求均匀致密，无色差、划伤、麻点、凸凹等缺陷。
4. 表面涂抹防锈油，隔层放置。
5. 中性盐雾试验 (NSS) $\geq 96\text{h}$ ，无锈蚀点，(NSS) $\geq 144\text{h}$ ，无红锈。
6. 未注公差按QC/T267-1999的规定。

0910284

活塞杆

冷拉圆钢45#

河北隆昌汽车零部件有限公司

标记处数	更改文件号	更改人	日期
设计		标准化	
校对		审核	
会签		批准	
工艺		日期	

图样标记

A

重量

比例

2:1

共 1 页

第 1 页

签字

电子档修改日期

2024/3/23

借通用件登记

旧底图号

归档日期

施行日期

废止日期