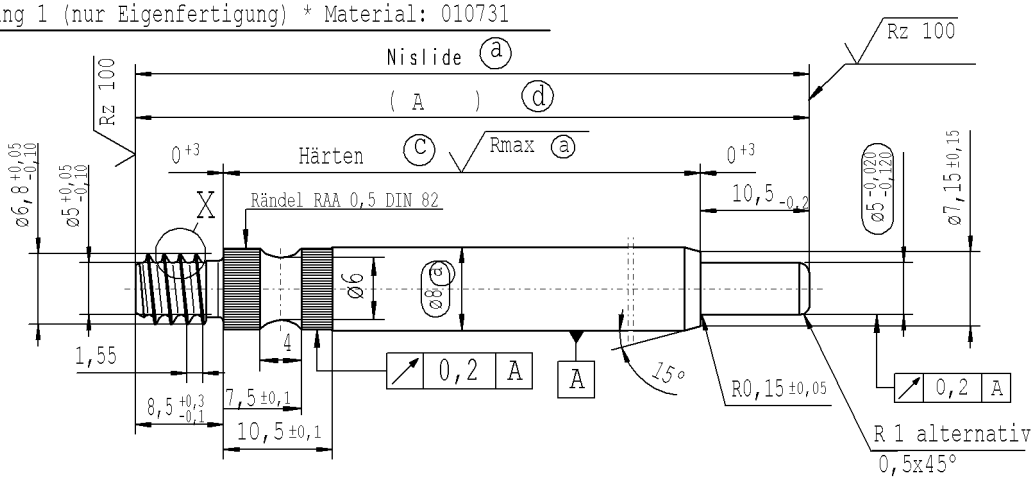
Ausdruck unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

Bestimmt für internen Gebrauch und Lieferanten

DE

Lfd. Nr.	Material-Nr. A Bearbeitung u. Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec.: 10006248 Tab. XVI optimiert (a) Ausf.1	10006248 Tab. X (a) Ausf.1	10028959 Tab. I (b) Ausf.2	Gesamtlänge
21	376239	376239	376239	276.0
22	382931	382931	382931	248.0
23	467537	467537	467537	300.5
24	631491	631491	631491	192.0
25	650611	650611	650611	336.0
xx	xxxxxx	xxxxxx	xxxxxx	288

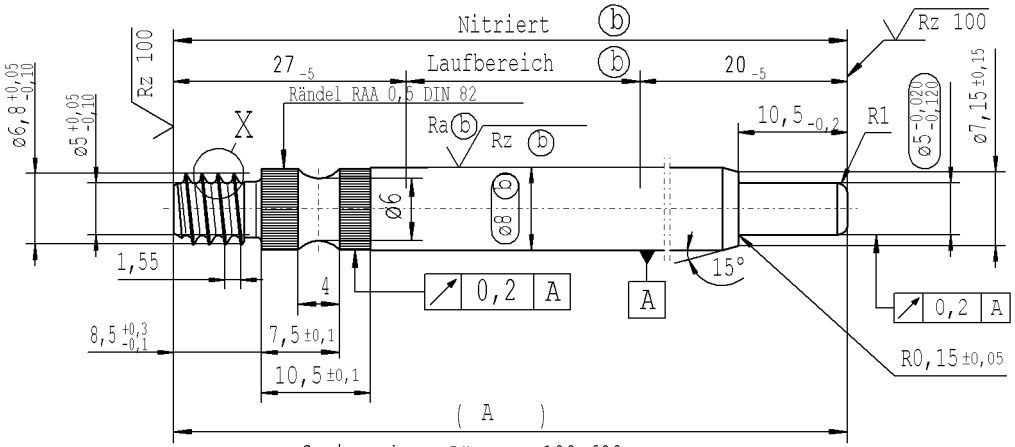
Ausführung 1 (nur Eigenfertigung) * Material: 010731



(c) vor dem Schleifen: Einhärtetiefe und Härteprüfung nach STAB-Spec. 10258370

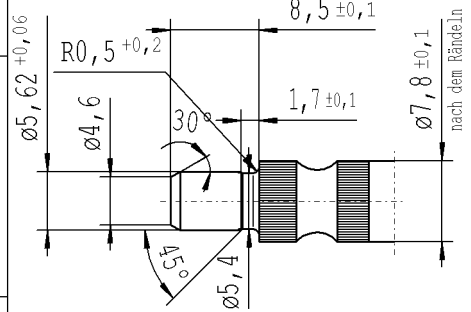
(d) Toleranzen: +0,2 -0,1 nach dem Drehen; ±0,3 nach dem Richten; ±0,3 nach dem Nisliden

Ausführung 2 (nur Fremdfertigung) * Material 1.1193 S45C JISG 4051

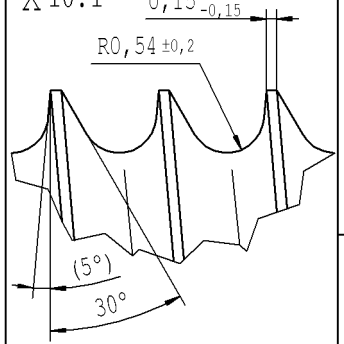


freigegebene Längen: 100-600mm

vorgearbeitet: (nur Eigenfertigung)



X 10:1



Rz 25 (Rz 100 Rmax (a) Ra (b) Rz (b)) +0,2 -0,2

Blatt 2 von 2

AIAG CQI-Standards nach STAB-Spec. 10027692

Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649

DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig

Ident. Dok.:		
neu	(5°); keine techn. Aenderung, keine neue Erstbemusterung erforderlich	Tab XVI; keine techn. Aenderung, keine neue Erstbemusterung erforderlich
alt	5°	Tab IV;
Feld	B/6-7	F 8
Dat./Name	08.04.2021 Hein	16.08.2021 Donat
Änd. Nr.	696948	699704
Änd. St.	3	3

Werkstoff: *

Werkstückkanten nach DIN ISO 13715

Oberfläche DIN EN ISO 1302

Ersatz für:

STABILUS

Maße ohne Maßeinheit in mm

Maßstab: (Original DIN A3) 2:1

Kennzeichnung besonderer Merkmale nach STAB-Spec. 10270932

Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum.

KOLBENSTANGE

	Datum	Name
Gezeichnet	05.12.2007	Höfer
Geprüft	16.08.2021	Milles

Dokument-Nr.: 10236736

Material-Nr.:

Erstelldatum: 21/6/2022 - 13:1