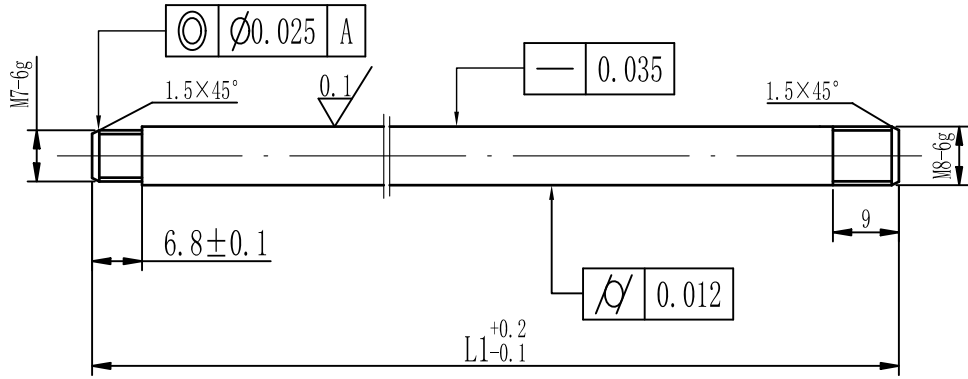


0908 LW

全部 1.6



技术要求

1. 其余倒角 $0.3 \times 45^\circ$ 。
2. 活塞杆为QPQ盐浴处理，表面颜色为黑蓝色，渗氮层厚度 $\geq 15\mu\text{m}$ ，维氏硬度 $\geq \text{HV}450$ 。
3. 表面要求均匀致密，无色差、划伤、麻点、凸凹等缺陷。
4. 表面涂抹防锈油，隔层放置。
5. 中性盐雾试验 (NSS) $\geq 96\text{h}$ ，无锈蚀点，(NSS) $\geq 144\text{h}$ ，无红锈。
6. 未注公差按QC/T267-1999的规定。

电子档修改日期
2024/4/7
借通用件登记
旧底图号

归档日期	L1	280																	

备注： 09-活塞杆 08-直径 L1-长度

施行日期												0908 LW	
废止日期												冷拉圆钢 08.5-GB905-1994 45-GB699-2015	
签字	设计	更改文件号	更改人	日期	图样标记			重量	比列	河北隆昌汽车零部件有限公司			
	校对		标准化		A				1 : 1				
	会签		审核										
	工艺		批准		第 1 页			共 1 页					