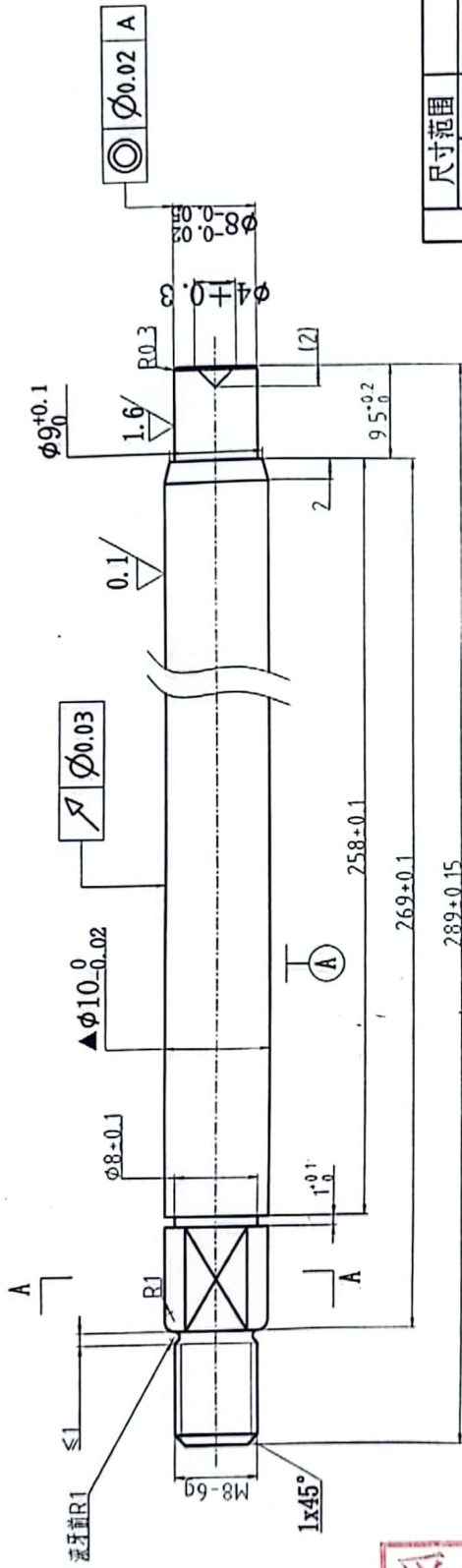


序号 图区 更改时间

更改说明

其余: $\nabla 3.2$



受控

技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合H级;
5. 带▲尺寸为重要特性尺寸;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um (金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

尺寸范围		公差等级		
>	≤	f	Ⅲ	C
0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2
3	6	±0.05	±0.1	±0.3
6	30	±0.1	±0.2	±0.5
30	120	±0.15	±0.3	±0.8
120	400	±0.2	±0.5	±1.2
400	1000	±0.3	±0.8	±2
1000	2000	±0.5	±1.2	±3
角度		±1°	±2°	±5°
未注形位公差		GB/T 1184-K		
未注倒角		(0.3-0.5)×45°		
未注圆角		R(0.3-0.5)		

设计	王兆平	2024.3.20	名称	活塞杆
审核	王兆平	2024.3.14	图号	FJ-02
复核	王兆平	2024.3.19		
批准	王兆平	2024.3.30		

JK 南京江凯汽车零部件有限公司