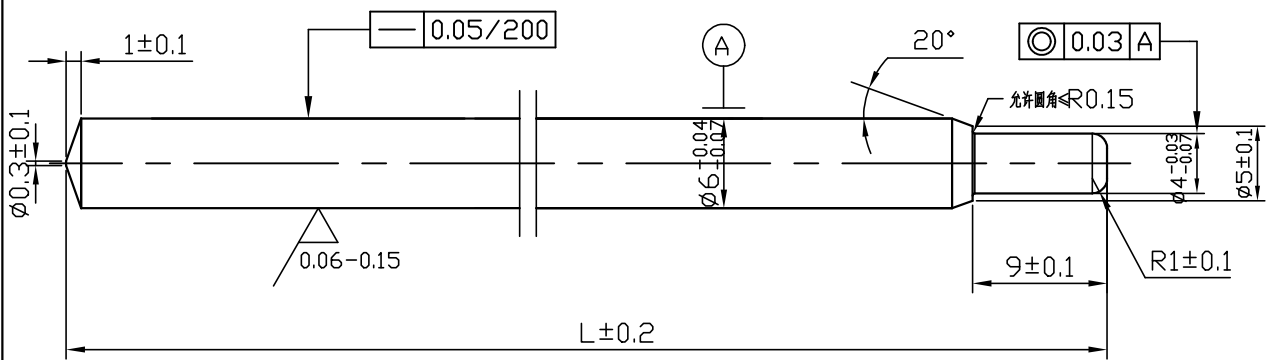


表面处理
表面QPQ处理 碰焊时活塞杆 融进去3.6~4. 5mm



技术要求:

1. 表面QPQ处理, 表面硬度 $\geq 430HV0.1/15$ 。
2. 活塞杆表面无油, 无磕碰、划伤、气孔、开裂等不良缺陷。
3. 按GB/T 10125进行中性盐雾试验144h, 除铆段和螺纹外无红锈。
4. 化合物层厚度: $12 \sim 24 \mu m$, 疏松层厚度: $2 \sim 8 \mu m$ 。
5. 未注公差按GB/T 1800.1-2009的IT14级精度加工。

注: 图纸尺寸均为成品尺寸。

标记示例: 当 $L=100.5$ 时,

标记为: 碰焊活塞杆 $\phi 6 \times 100.5 - \phi 4 \times 9 - PH(QPQ)$

					图名	常州气弹簧有限公司		
					碰焊活塞杆	图样标记	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计					材料	共 张 第 张		
审核					45#	图号		
批准			日期					