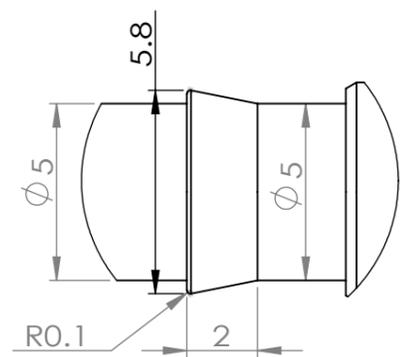
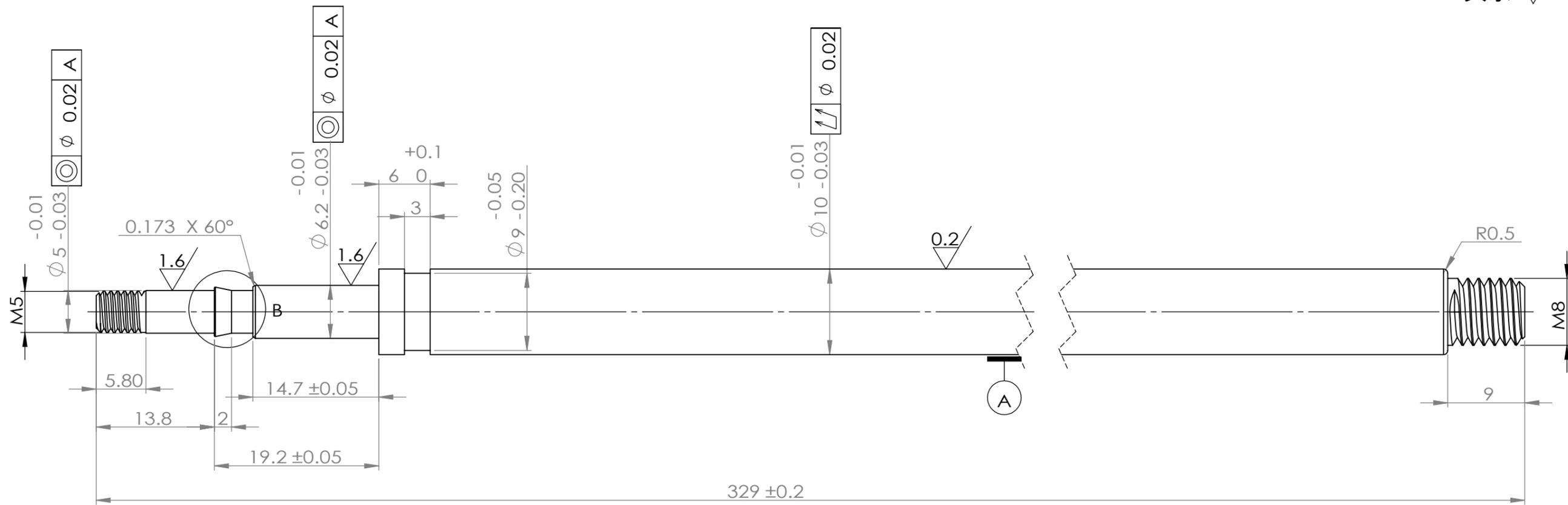


其余 $\sqrt{3.2}$



局部视图 B
比例 5:1



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}$ 500以上，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m；
- 5、未注倒角按C0.2。

					随意停实心杆			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计			标准化		版本标记	重量	比例		
审核					A				
工艺			日期	2024.4.23	共 1 页		第 1 页		MR-SX-10.329.2M