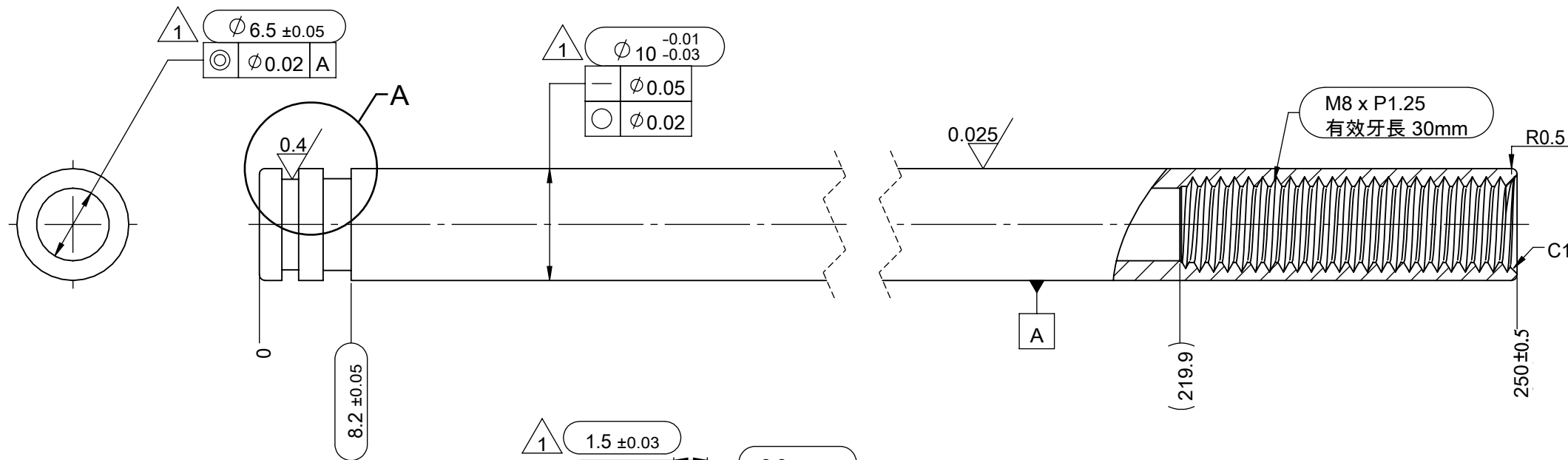




NOTE :

- 1.若無特別標註,銳角毛邊需去除,R/C0.2mm
- 2.表面不可有任何碰撞傷,刮傷或雜質
- 3.所有尺寸均為成品尺寸
- 4.表面硬度 (0.1kg)HV $\geq 430^\circ$
- 5.加工後拋光處理
- 6.中性鹽霧測試96H無色差缺陷 $\triangle 2$
- 7.未標示之尺寸與外型請與工程師聯系
- 8.有 $\bigcirc$ 符號者為重點檢驗項目
- 9.材質: 45#
- 10.圖面編號: S1-250
- 11.圖名: 氣壓棒_軸芯
- 12.表面處理: QPQ

一般切削公差 TOLERANCE		
範圍 RANGE	長度 LENGTH	角度 ANGLE
0.5~6	± 0.1	$\pm 2^\circ$
6~30	± 0.2	$\pm 1^\circ$
30~120	± 0.3	$\pm 30'$
120以上	± 0.5	$\pm 20'$
第三角法 THIRD ANGLE		



細部放大圖 A
縮放 4 : 1

