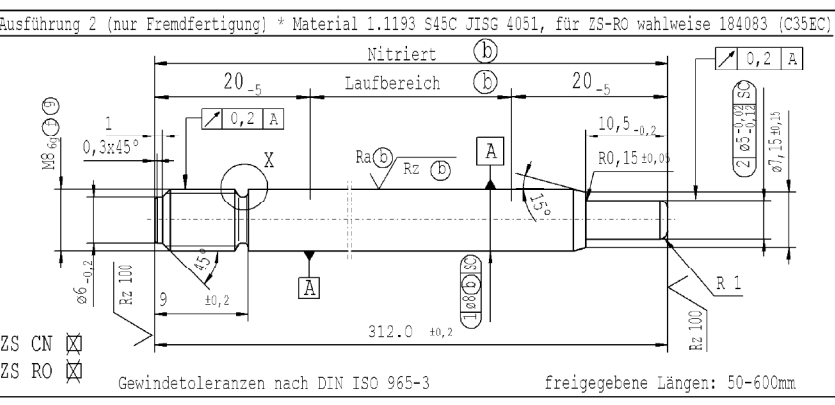
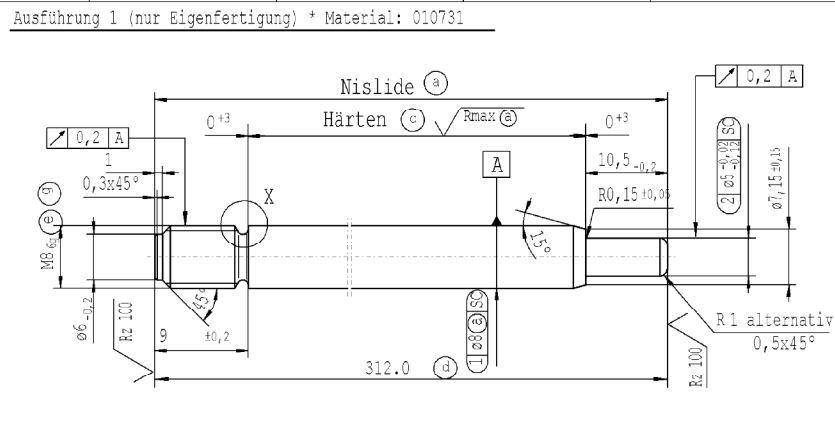


Lfd. Nr.	Material-Nr.			A	B
	Bearbeitung u. Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec.: 10006248 Tab. XVI 10006248 Tab. X 10028959 Tab. I optimiert			Gesamt- länge	Gewinde- länge
	(a) Ausf. 1	(a) Ausf. 1	(b) Ausf. 2		
40	994530	994530	994530	231.0	10
41	995486	995486	995486	277.0	10
42	346602	346602	346602	240.0	10
43	784689	784689	784689	276.0	10
44	992619	992619	992619	364.0	11
45	555011	555011	555011	222.0	9
46	177631	177631	177631	246.0	10
47	508646	508646	508646	250.5	11
48	870015	870015	870015	242.0	10
49	876707	876707	876707	222.0	10
50	120990	120990	120990	418.5	11
51	184803	184803	184803	309.0	11
52	215634	215634	215634	177.0	11
53	203446	203446	203446	312.0	9
54	214918	214918	214918	318.0	9
55	772745	772745	772745	243.0	10
56	877666	877666	877666	300.0	9
57	240015	240015	240015	233.0	9



vorgearbeitet:

(c) vor dem Schleifen: Einhärtetiefe und Härteprüfung nach STAB-Spec. 10258370
 (d) Toleranzen: $\pm 0,2$ nach dem Drehen
 $\pm 0,3$ nach dem Richten
 $\pm 0,3$ nach dem Nisliden
 (e) Vordrehmaß Gewindezapfen $\varnothing 7,14 \pm 0,16$
 Gewinderolltoleranz 6e
 Gewindetoleranzen nach DIN ISO 965-3
 (f) Vordrehmaß Gewinderolltoleranz 6e
 (g) Im Endzustand darf das Istprofil des Gewindes die Maximum-Material-Grenze für die Toleranzfeldlage h an keinem Punkt überschreiten

ZS CN
 ZS RO

Gewindetoleranzen nach DIN ISO 965-3 freigegebene Längen: 50-600mm

$\sqrt{Rz 25}$ ($\sqrt{Rz 100}$ $\sqrt{Rmax (a)}$ $Ra (b)$ $Rz (b)$) $\pm 0,2$ $-0,2$

Blatt 3
von 4

AIG CQI-Standards nach STAB-Spec. 10027692				Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649			
DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR:	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt handschriftliche Änderungen unzulässig
alt	Ausführung 2 ... , für ZS-RO wahlweise Material: 184083 (C35EC)						$\varnothing 3,33$ keine techn. Änderung, keine neue Erstbeurteilung erforderlich
Feld	D/1-5						$\varnothing 1,10$
Dat. / Neu	31.07.2023 Jablonski						24.01.2024 Jablonski
Änd. Nr.	725180						79057
Änd. St.	9						9
STABILUS				KOLBENSTANGE			
Werkstoff: *				Malle ohne Maßeinheit in cm		Kenzeichnung besonderer Merkmale nach STAB-Spec. 10270352	
Maßstab: (original DIN A3) 2:1				Malle ohne Toleranzangabe		DIN ISO 2768-mS	
Oberfläche: DIN EN ISO 1500				Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch im Fall der Fälschung / Nachahmung / Reproduktion, Vervielfältigung, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwendung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verleiht unser Recht.			
Erstellt für:				Dokument-Nr.: 10152007		Datum: 17.01.2008	
				Material-Nr.:		Name: Höfer	
						Gezeichnet: 29.01.2024	
						Geprüft: Klinkner	