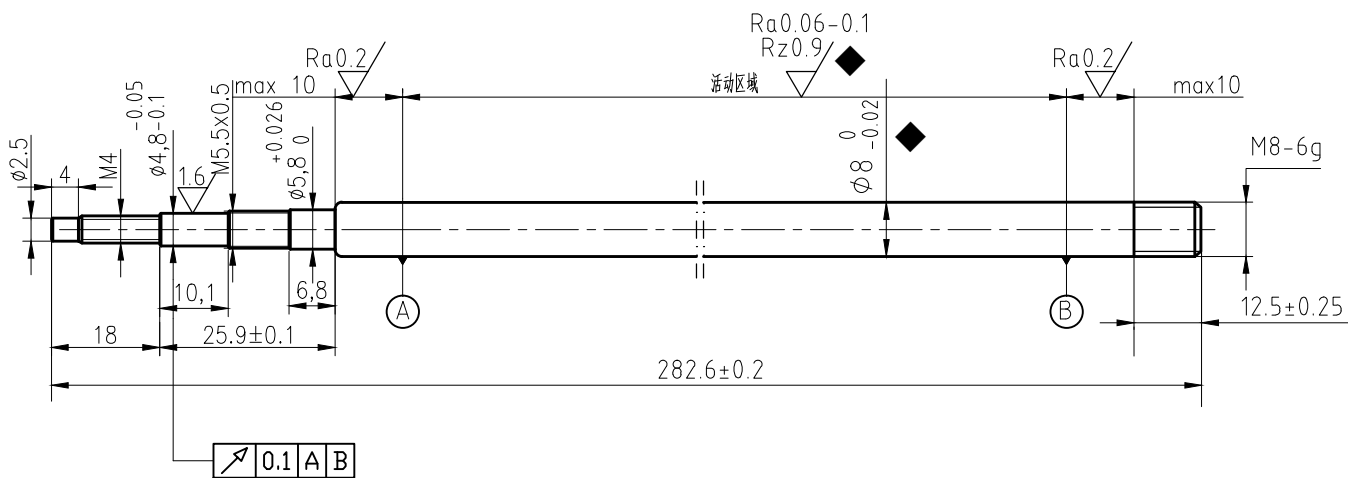


其余:  $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1.表面做QPQ处理，表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷；
- 2.表面处理后化合物层深度12-22 $\mu$ m，疏松层厚度2-8 $\mu$ m；
- 3.表面硬度要求HV0.1 $\geq$ 430；
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀；
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求；
- 6.“◆”表示重要特性。

|    |     |        |       |     |        |               |    |     |                           |  |
|----|-----|--------|-------|-----|--------|---------------|----|-----|---------------------------|--|
|    |     |        |       |     |        | 精拉圆钢 45-GB699 |    |     | 浙江欧力达液压<br>机械有限公司         |  |
| 标记 | 处数  | 分区     | 更改文件号 | 签名  | 年月日    |               |    |     | 活塞杆 $\phi 8 \times 282.6$ |  |
| 设计 | 李慧锋 | 24.7.1 | 标准化   |     |        | 阶段标记          | 重量 | 比例  | HSG-8-0073S               |  |
| 校对 |     |        |       |     |        | S0            |    | 1:1 |                           |  |
| 审核 | 夏绍峻 | 24.7.1 |       |     |        |               |    |     |                           |  |
| 工艺 |     |        | 批准    | 张桂荣 | 24.7.1 | 共             | 张  | 第   | 张                         |  |