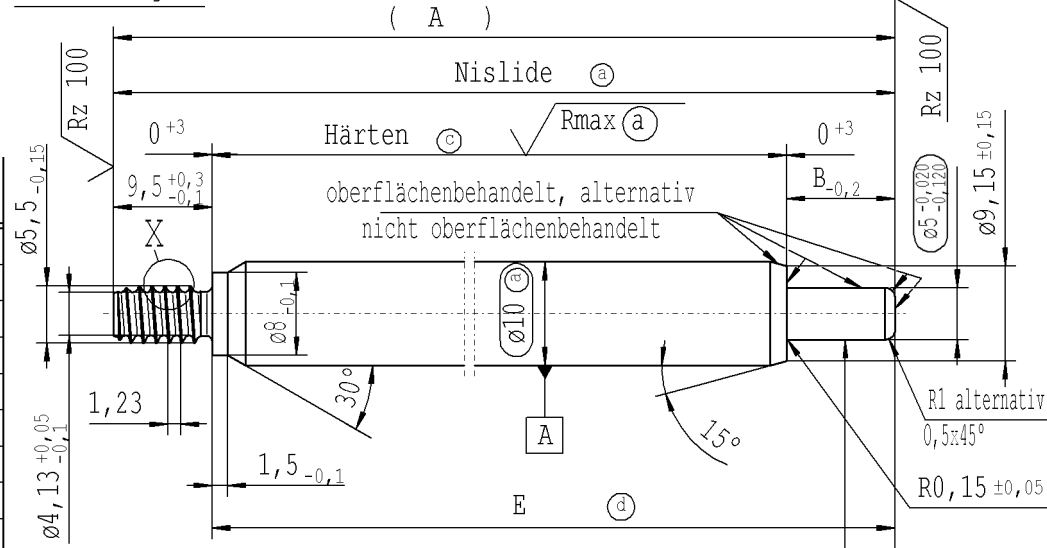


liegt nicht dem Änderungsdienst.

| | | | | | |
|-----------------------------|--|--------------------------------|------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Lfd. Nr. | Material-Nr. | | A | E | B |
| | Bearbeitung u. Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec.: 10006248 Tab.XVI 10028959 Tab. I | | Gesamt- länge | Länge ohne Anschluß- zapfen | Zapfen- länge kolben- seitig |
| Gasfedern/Intern | | | | | |
| | (a) Ausf.1 | (b) Ausf.2 | | | |
| X | xxxxxx | xxxxxx | 276 | 266.5 | 44.5 |
| nach STAB-Spec. 10210309 | | nach STAB-Spec. STUS / STMX | | | |

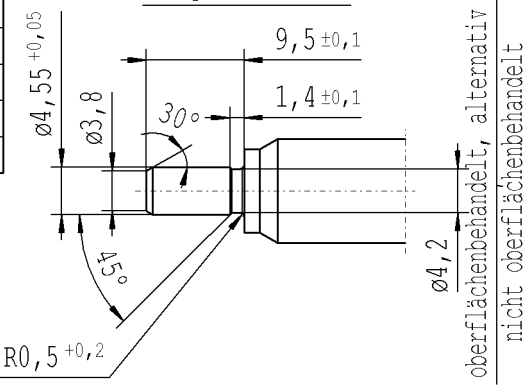
Ausführung 1



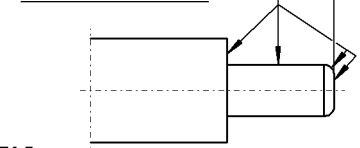
Ausführung 2



vorgearbeitet:

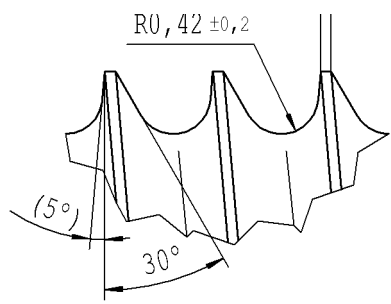


Ausführung 3



Kaufteil China nach separater Lieferantzeichnung
ZhangShi
Produktfamilie: 2008/0035
freigegebene Laengen: 100-600 mm

- (c) vor dem Schleifen:
Einhärtetiefe und Härteprüfung
nach STAB-Spec. 10258370
- (d) Toleranz $\begin{matrix} +0,2 \\ -0,1 \end{matrix}$ nach dem Drehen
 $\begin{matrix} +0,3 \\ +0,3 \end{matrix}$ nach dem Richten
 $\begin{matrix} +0,3 \\ +0,3 \end{matrix}$ nach dem Nisliden
- (g) Zapfen $\begin{matrix} \text{Ø}5 -0,020 \\ -0,120 \\ \text{Ø}8 \text{ d}12 \begin{bmatrix} -0,040 \\ -0,190 \end{bmatrix} \end{matrix}$



* KUNDENZEICHNUNG VORHANDEN

$\sqrt{Rz 25}$ ($\sqrt{Rz 100}$ $\sqrt{Rmax (a)}$) $\begin{matrix} +0,2 \\ -0,2 \end{matrix}$



Ident. Dok.: SN 9881C#re=11.datum: 2/12/2021 - 14:29

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-----|-----|------------------------------|-----|-------|---|--|--|---------------------------------------|--|--|---|--|--|--|--|--|--------------------------------------|--|---------------|--|
| AIAG CQI-Standards nach STAB-Spec. 10027692 | | | | | | | | | | Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649 | | | | | | | | | | | | |
| DE: X | EN: X | ES: | IT: | PR: | FR: | RO: X | Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig | | | Werkstoff: Mat.Nr. 010715 | | | Maße ohne Maßeinheit in mm | | | Kennzeichnung besonderer Merkmale nach STAB-Spec. 10270932 | | | Datum Gezeichnet 17.03.1994 | | Name Lauer | |
| neu | Detail X ueberarbeitet: 9,5 $\begin{matrix} +0,3 \\ -0,1 \end{matrix}$ | | | © = nach STAB-Spec. 10258370 | | | (5°); keine techn. Aenderung, keine neue Erstbemusterung erforderlich | | | Werkstückkanten nach DIN ISO 13715 | | | Maßstab: (Original DIN A3) 2:1 | | | Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK | | | Geprüft 08.04.2021 | | Klinkner | |
| alt | - | | | © = RHT 0,4 ... 0,7 mm | | | 5° | | | Oberfläche DIN EN ISO 1302 | | | Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung / Gebrauchsmustereintragung. Vervielfältigungen, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertung sind ohne unsere Einwilligung unzulässig. Dieses Dokument verbleibt unser Eigentum. | | | | | | Dokument-Nr.: 10004714 | | | |
| Feld | B-C/5-6; E-F/4 | | | B-C 7-8 | | | B/6-7 | | | Ersatz für: SN 9881CA | | | STABILUS | | | KOLBENSTANGE | | | Material-Nr.: | | NEW | |
| Dat./Name | 05.04.2019 Hein | | | 10.05.2019 Jablonski | | | 08.04.2021 Hein | | | | | | | | | | | | | | | |
| Änd. Nr. | 677345 | | | 678484 | | | 696926 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Änd. St. | 20 | | | 21 | | | 21 | | | | | | | | | | | | | | | |