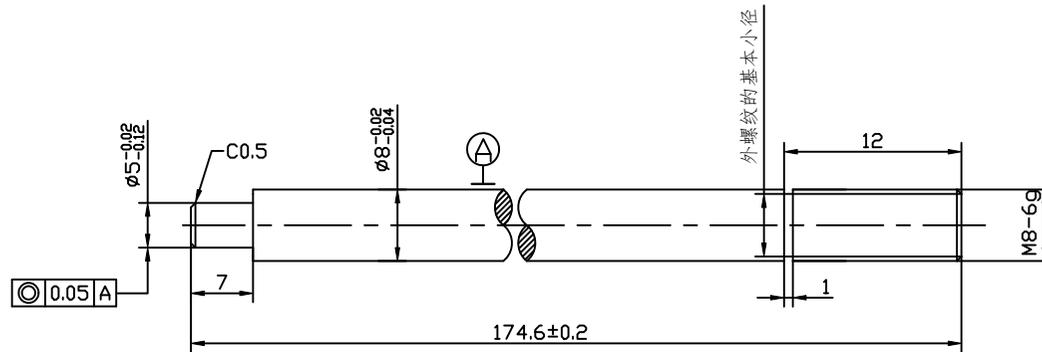


其余: $\sqrt{1.6}$

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
①			



技术要求:

1 锐边倒圆R0.1-0.3

2 表面处理: QPQ

Ⓢ 表面光洁, 无划伤, 色泽均匀, 无明显的花斑、附着沉淀物(GB/T10125-2012中性盐雾试验 ≥ 144 小时以上)

Ⓢ 3 QPQ: 疏松层 $3-8 \mu m$, 总渗层 $10-20 \mu m$, 硬度HV0.1 ≥ 450 ;

Ⓢ 4 活塞铆接端折弯 15° 、螺纹端折弯 10° 不允许折断;

5 ELV禁用物质满足GB/T 30512-2014。

未注尺寸公差

0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400
± 0.10	± 0.20	± 0.30	± 0.50

表面处理粗糙度Ⓢ	
两端5mm非运行区域	运行区域
$Rz \leq 1.5 \mu m$ $Ra \leq 0.2 \mu m$	$Rz \leq 1.1 \mu m$ $Ra = 0.06-0.15 \mu m$
注: 粗糙度测试条件0.8*5	

表面处理圆跳动Ⓢ		
允许跳动		
X	L ₄	L ₂
0.05	50	$55 < L_2 \leq 105$
0.10	100	$105 < L_2 \leq 155$
0.20	150	$155 < L_2 \leq 230$
0.30	225	$L_2 > 230$

上海湘俊气动工程股份有限公司			
材料	45#	版本 S01	产品名称 活塞杆
绘制		产品代号	替换号
校核		货品编码	
批准		产品图号 174.6-TGS6C2QPQ-M8X12-Q	
	重量	比例: 1:1	顾客代号