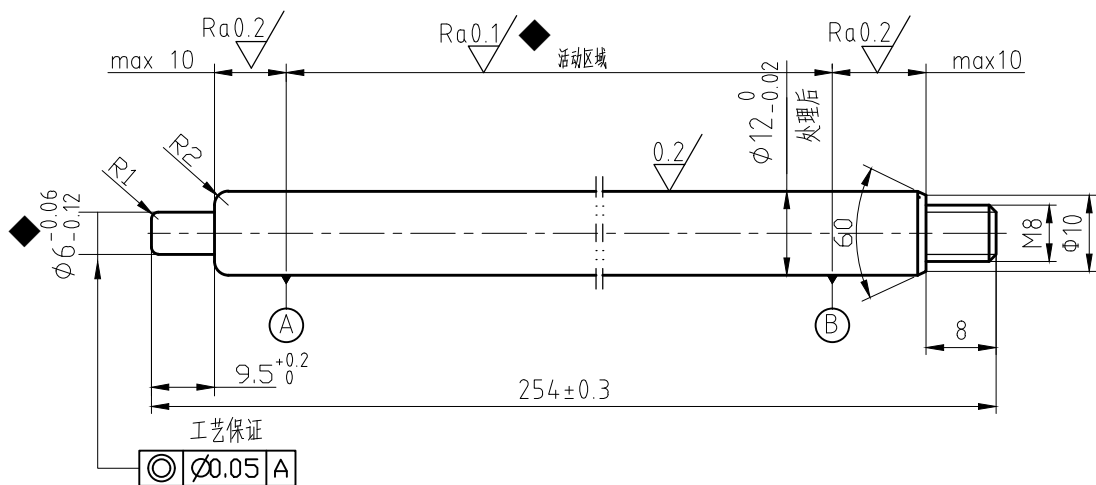


其余: 3.2/



技术要求:

- ◆ 1.表面做QPQ处理, 表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度12-22 μ m, 疏松层厚度2-8 μ m;
- 3.表面硬度要求HV $\geq$ 430;
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 6.“◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 45-GB699-88					浙江欧力达液压 机械有限公司						
																活塞杆φ12×254	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日												
设计	邵杰红	18/7/23	标准化			阶段标记			数量	比例	HSG-12-0002						
校对										1:1							
审核	胡小龙	18/7/23															
工艺			批准	李慧锋	18/7/23	共 张 第 张											