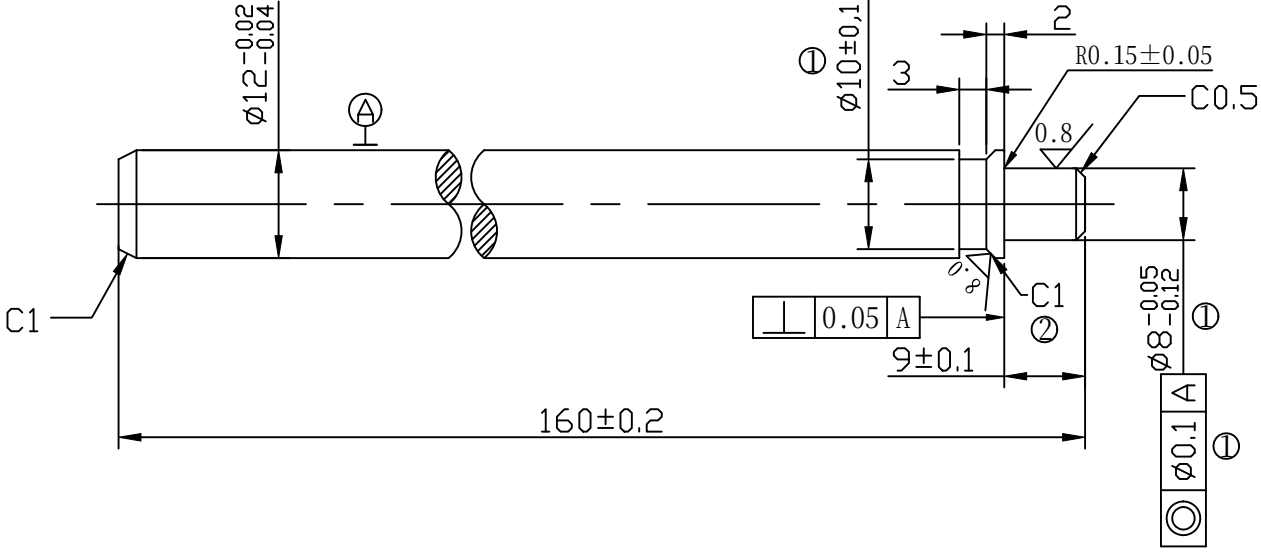


其余:1.6/



技术要求:

1 锐边倒圆R0.1-0.3

2 表面处理:QPQ

⑤C 表面光洁,无划伤,色泽均匀,无明显的花斑、附着沉淀物(GB/T10125-2012中性盐雾试验≥144小时以上)

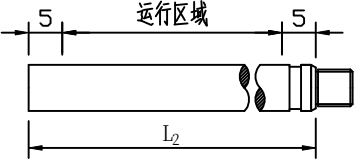
⑤3 QPQ:疏松层3-8μm,总渗层10-20μm,硬度HV0.1≥450;

4 活塞铆接端折弯15°、螺纹端折弯10°不允许折断;

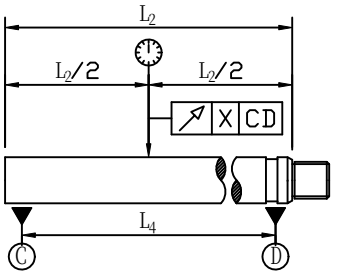
⑤5 ELV禁用物质满足GB/T 30512-2014。

未注尺寸公差

0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400
±0.10	±0.20	±0.30	±0.50

表面处理粗糙度 ⑤C	
	
两端5mm非运行区域	运行区域
$Rz \leq 1.5 \mu m$ $Ra \leq 0.2 \mu m$	$Rz \leq 1.1 \mu m$ $Ra = 0.06 - 0.15 \mu m$
注:粗糙度测试条件0.8*5	

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
①	槽口底径由Ø11变更为Ø10,Ø8轴公差由0/-0.04变更为-0.05/-0.12,同心度要求由Ø0.05变更为Ø0.1	2024-7-11	夏超斌
②	增加倒角C1,及倒角位置表面粗糙度要求	2024-7-23	夏超斌

表面处理圆跳动 ⑤C		
		
允许跳动		
X	L4	L2
0.05	50	55 < L2 ≤ 105
0.10	100	105 < L2 ≤ 155
0.20	150	155 < L2 ≤ 230
0.30	225	L2 > 230

 上海湘俊气动工程股份有限公司			
材料	45#	版本	C
产品名称	活塞杆		
产品代号	替换号		
绘制	货品编码 3072C1858		
校核	产品图号 160-TGS6A4QPQ-NA-Q		
批准	重量	比例: 1:1	顾客代号