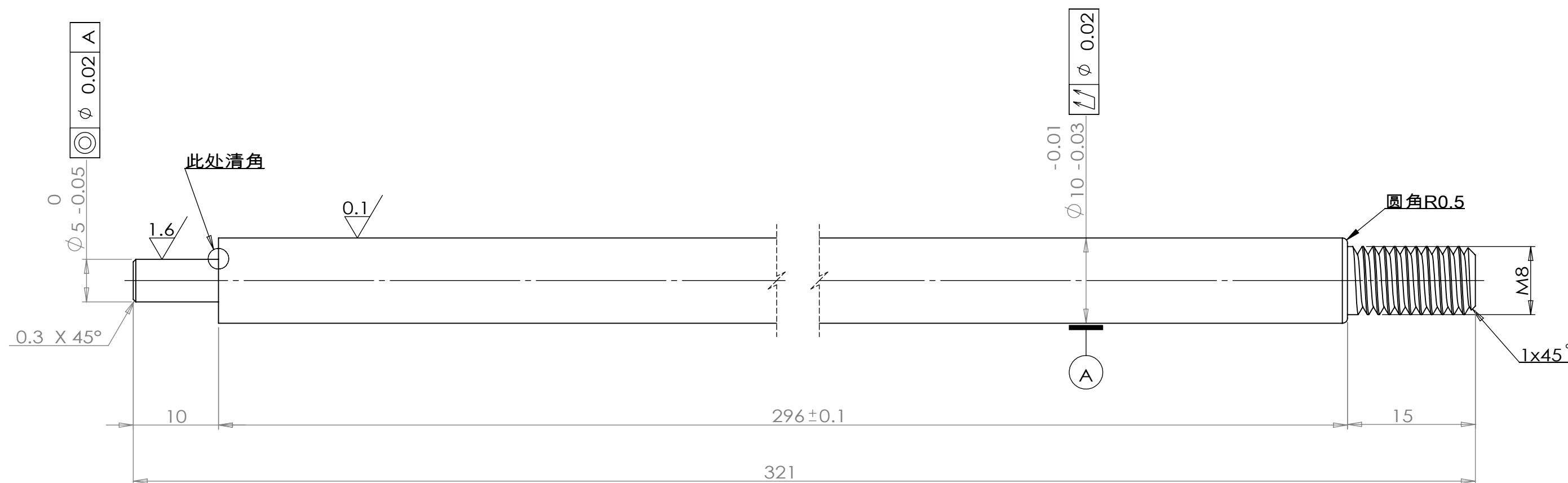


其余 $\frac{3.2}{\triangle}$



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度HV_{0.1}480~530，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司			
										实心杆	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	版本标记		重量	比例	MR-SX-10321		
设 计			标准化								
审 核											
工 艺			日 期	2024.8.8	共 1 页		第 1 页				