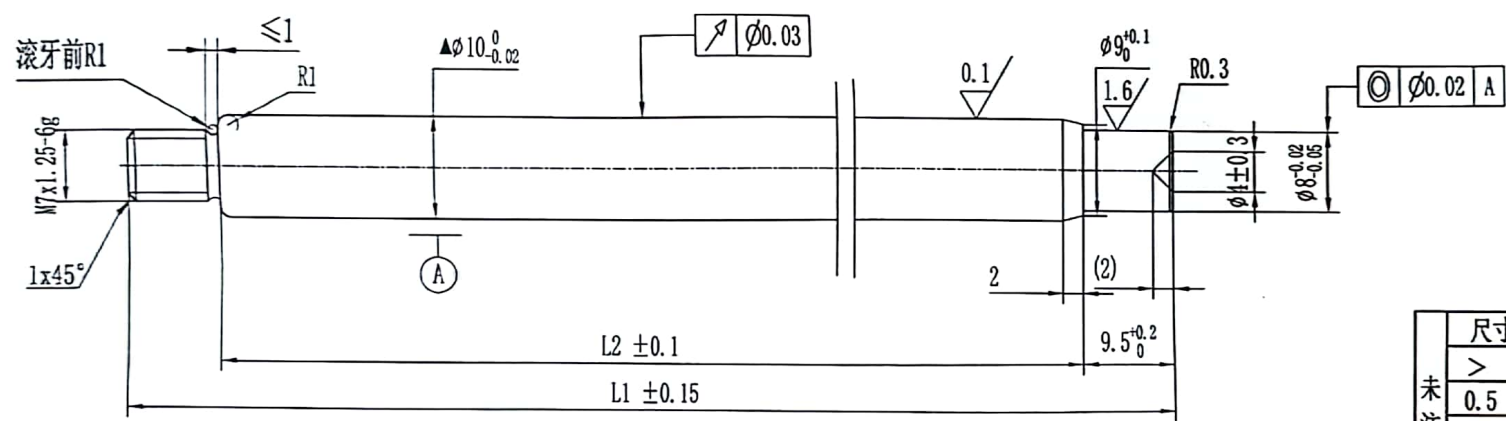


其余: $\sqrt{3.2}$



技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HVO. 1 > 430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合m级;
5. 带▲尺寸为重要特性尺寸;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定.

受控

未注尺寸公差	尺寸范围		公差等级		
	>	≤	f	m	c
0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2	
3	6	±0.05	±0.1	±0.3	
6	30	±0.1	±0.2	±0.5	
30	120	±0.15	±0.3	±0.8	
120	400	±0.2	±0.5	±1.2	
400	1000	±0.3	±0.8	±2	
1000	2000	±0.5	±1.2	±3	
	角度	±1°	±2°	±5°	
未注形位公差	GB/T 1184-K				
未注倒角	(0.3-0.5)x45°				
未注圆角	R(0.3-0.5)				
材料	表面处理	质量			
45#钢	QPQ				
视图方向	图幅	版本			
☞	A4	A/0			

设计	刘公振	2022.12.17	名称	活塞杆
审核	王强	2022.12.17	图号	HSGφ 10*M7x1.25
复核	王强	2022.12.17	JK 南京江凯汽车零部件有限公司	
批准	王强	2022.12.17		

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
1	HSG10-236-M7x1.25-S	254	236	
2	HSG10-226-M7x1.25-S	244	226	
3	HSG10-302-M7x1.25-S	320	302	
4	HSG10-218-M7x1.25-S	236	218	刘仁超 4.11
5	HSG10-208-M7x1.25-S	226	208	
6	HSG10-140-M7x1.25-S	158	140	刘仁超 4.15
7	HSG10-280-M7x1.25-S	298	280	刘仁超 4.25
8	HSG10-332-M7x1.25-S	350	332	刘仁超 5.23
9	HSG10-224-M7x1.25-S	242	224	刘仁超 5.31
10	HSG10-266-M7x1.25-S	284	266	刘仁超 8.5
11	HSG10-176-M7x1.25-S	194	176	刘仁超 2021.12.29
12	HSG10-198-M7x1.25-S	216	198	刘仁超 3.10
13	HSG10-250-M7x1.25-S	268	250	刘仁超 3.10
14	HSG10-242-M7x1.25-S	260	242	刘仁超 3.10
15	HSG10-190-M7x1.25-S	208	190	刘仁超 3.18
16	HSG10-216-M7x1.25-S	234	216	刘仁超 6.1
17	HSG10-240-M7x1.25-S	258	240	刘仁超 24.08.19
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				

序号	图号	尺寸代号		技术部签字/日期
		L1	L2	
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				

受控

设计	刘仁超	2021.12.17	名称	活塞杆		材料	表面处理	质量
审核	王毅	2022.12.17		图号	HSG10*1.25		45#钢	QPQ
复核	王毅	2022.12.17	批准		南京江凯汽车零部件有限公司		视图方向	图幅
							☐ ⊙	A4