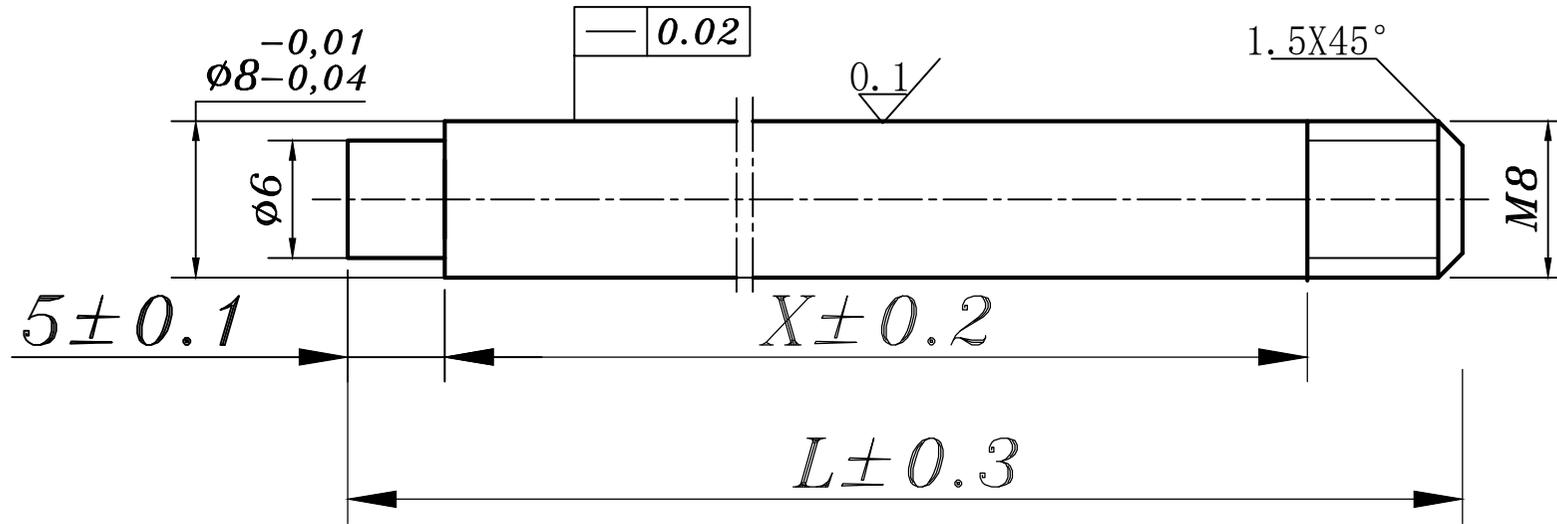


- 零件号: 0108130Q, X=130mm L=143mm 数量1000根
- 零件号: 0108160Q, X=160mm L=173mm 数量1000根

未注倒角: 0.5X45°

其余 $\sqrt{6.3}$
未注公差GB/T-1804-2000-f



技术要求:

- 表面渗氮处理 (QPQ) 厚度0.005-0.02。
- 活塞杆表面无划伤、磕碰、裂纹、起泡、麻点、起层等缺陷。
- 中性盐雾试验不低于144h。执行GB/T 10125-2021。
- 高低温试验-45~200℃。
- 往复试验25000次。

	45#钢				
件数	材料	数量	单重	总重	所属图号
正和气弹簧制造 (天津) 有限公司				比例	2: 1
制图			YQ8-M8活塞杆		0108XQ
审核					