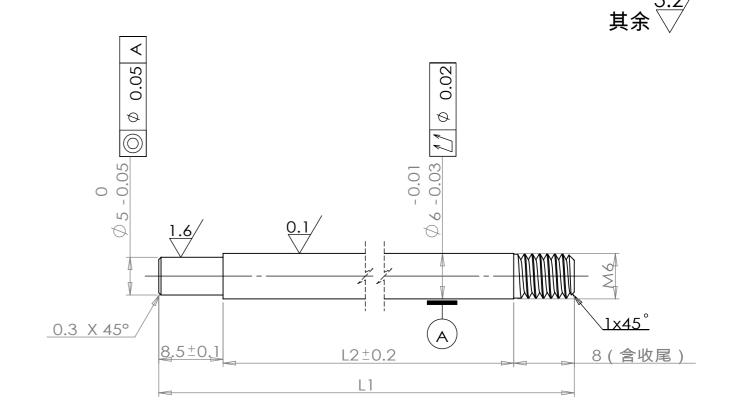
序	T (1) =	5 W 4 T	1016 1010	尺-	寸代号		备注
序号	零件编号	零件名称	规格型号	L1	L2	表面处理	
1	MR-SX-06070.2	实心杆	6-M6-70	70	53. 5	QPQ	NF67527
2	MR-SX-06080.2	实心杆	6-M6-80	80	63. 5	QPQ	NF67517
3	MR-SX-06084.2	实心杆	6-M6-84	84	67. 5	QPQ	
4	MR-SX-06087.2	实心杆	6-M6-87	87	70. 5	QPQ	
5	MR-SX-06090.2	实心杆	6-M6-90	90	73. 5	QPQ	
6	MR-SX-06099.2	实心杆	6-M6-99	99	82. 5	QPQ	
7	MR-SX-06120.2	实心杆	6-M6-120	120	103. 5	QPQ	
8	MR-SX-06126.2	实心杆	6-M6-126	126	109. 5	QPQ	
9	MR-SX-06136.2	实心杆	6-M6-136	136	119.5	QPQ	
10	MR-SX-06138.2	实心杆	6-M6-138	138	121.5	QPQ	
11	MR-SX-06153.2	实心杆	6-M6-153	153	136. 5	QPQ	
12	MR-SX-06160.2	实心杆	6-M6-160	160	143. 5	QPQ	
13	MR-SX-06175.2	实心杆	6-M6-175	175	158. 5	QPQ	
14	MR-SX-06210.2	实心杆	6-M6-210	210	193. 5	QPQ	
15	MR-SX-06215.2	实心杆	6-M6-215	215	198. 5	QPQ	
16	MR-SX-06220.2	实心杆	6-M6-220	220	203. 5	QPQ	
17	MR-SX-06250. 2	实心杆	6-M6-250	250	233. 5	QPQ	
18	MR-SX-06133.2	实心杆	6-M6-133	133	116. 5	QPQ	
19	MR-SX-06140.2	实心杆	6-M6-140	140	123. 5	QPQ	
20	MR-SX-06142.2	实心杆	6-M6-142	142	125. 5	QPQ	



技术要求

- 1、整体无毛刺,表面光洁无划伤,色泽一致,无斑痕,锈蚀; 2、表面QPQ处理,硬度HV0.1500以上,QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm; 3、未注公差按:GB/T1084-m。

						45			5		江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
标记	处数	更改文件	号 签	字	日期					55r. A. +T		
设	计		标准化	٤		閲	版本标记 重量 比例		比例	实心杆		
-	核			+		В						
_	艺		日期	1	2024.9.24		共	1 页		第 1 页		MR-SX-06XXX.2