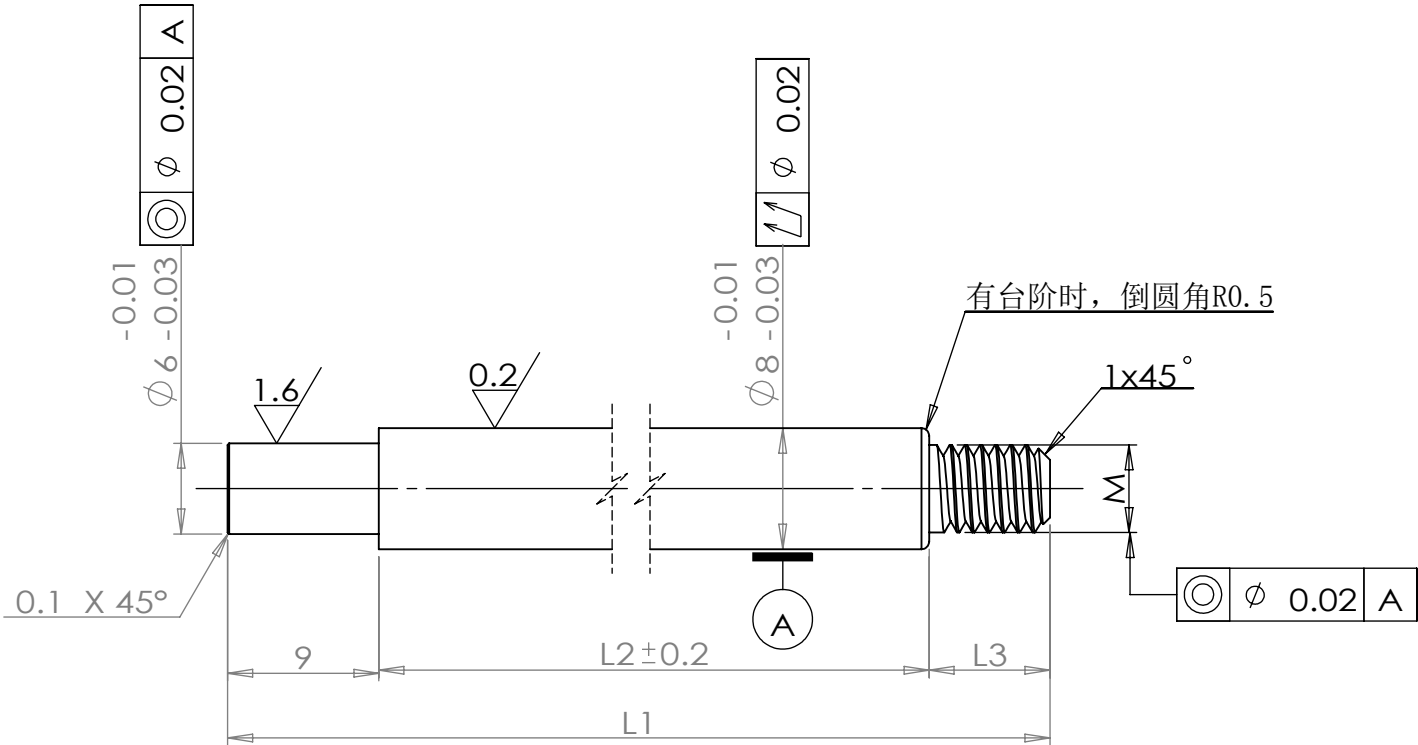


序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号				表面处理	备注
				L1	L2	L3	M		
1	MR-SX-08256	实心杆	8-M8-259	259	240	10	M8	QPQ	牙长 10 ± 0.3 螺纹M8*1.25-6g

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}500$ 以上，QPQ硬度层厚度单边不得低于0.03mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
								实心杆 (项目专用图纸)	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期					
设 计			标准化		版本标记	重量	比例	MR-SX-08XXX.2	
					A				
审 核					共 1 页		第 1 页		
工 艺			日 期	2023.12.20					