

[illegible]

- ◆ 1.表面做QPQ处理,表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度12~22 μm ,疏松层厚度2~8 μm ;
- 3.表面硬度要求 $\text{HV} \geq 430$;
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 6.“◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 45-GB699						浙江欧力达液压 机械有限公司						
																		活塞杆φ8×294.5
标记	处数	分区	更改文件号		签名	年月日	阶段标记			重量	比例	HSG-8-0081A						
设计	夏绍峻	24.10.12	标准化			A1				1:1								
校对																		
审核	王清	24.10.12																
工艺			批准	李慧锋	24.10.12	共 张 第 张												