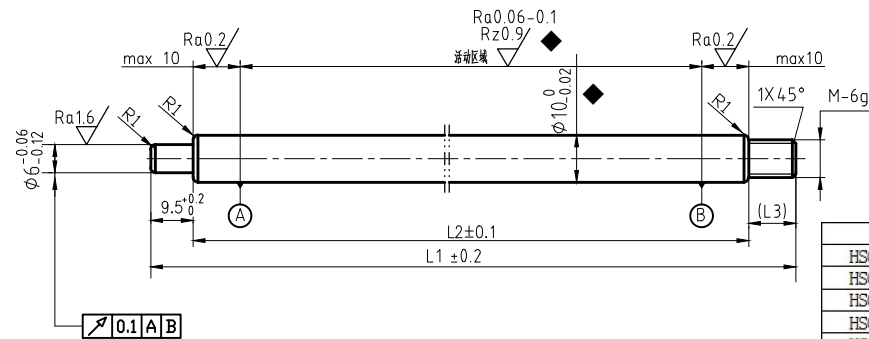


其余: 3.2/



技术要求

1. 表面做QPQ处理, 表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
2. 表面处理后化合物层深度12-22 μm, 疏松层厚度2-8 μm;
3. 表面硬度要求HV≥430;
4. 耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
5. 未注公差按标准GB1804-M要求;
6. “◆”表示重要特性。

料号	长度L1	长度L2	长度L3(参考尺寸)	螺纹M
HSG-10-0003	243	224.5	9	M8
HSG-10-0006	265	246.5	9	M8
HSG-10-0011	230	211.5	9	M8
HSG-10-0012	308	289.5	9	M8
HSG-10-0018	303	284.5	9	M8
HSG-10-0021	344	326.5	8 ☆	M6 ☆
HSG-10-0022	385	366.5	9	M8
HSG-10-0023	346	331.5	5 ☆	M8
HSG-10-0024	316	297.5	9	M8
HSG-10-0025	465	446.5	9	M8
HSG-10-0026	256	237.5	9	M8
HSG-10-0030	438	419.5	9	M8
HSG-10-0031	210	191.5	9	M8
HSG-10-0033	160	141.5	9	M8
HSG-10-0034	190	171.5	9	M8
HSG-10-0035	425	406.5	9	M8
HSG-10-0036	322	303.5	9	M8
HSG-10-0037	344	325.5	9	M8
HSG-10-0040	363	344.5	9	M8
HSG-10-0044	355	336.5	9	M8
HSG-10-0045	273	254.5	9	M8
HSG-10-0046	290	271.5	9	M8
HSG-10-0047	256	238.5	8 ☆	M6 ☆
HSG-10-0049	283	264.5	9	M8
HSG-10-0052	182	163.5	9	M8
HSG-10-0054	525	506.5	9	M8
HSG-10-0056	202	183.5	9	M8
HSG-10-0057	145	126.5	9	M8
HSG-10-0063	177	158.5	9	M8
HSG-10-0064	385	370.5	5 ☆	M8
HSG-10-0065	655	636.5	9	M8
HSG-10-0066	307.5	284.5	13.5 ☆	M8

旧底图总号

底图总号

签字 日期

						精拉圆钢 (45-GB699)					浙江欧力达液压 机械有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							
设计	胡小龙	21.10.16	标准化			阶段标记			重量	比例	活塞杆φ10	
校对						A0				1:1		
审核	郑荣	21.10.16									HSG-10-0000	
工艺			批准	李慧锋	21.10.16	共 张 第 张						

活塞杆图纸尺寸统计表

料号	长度L1	长度L2	长度L3(参考尺寸)	螺纹M
HSG-10-0002	326	307.5	9	M8
HSG-10-0003	243	224.5	9	M8
HSG-10-0006	265	246.5	9	M8
HSG-10-0011	230	211.5	9	M8
HSG-10-0012	308	289.5	9	M8
HSG-10-0018	303	284.5	9	M8
HSG-10-0019	122	103.5	9	M8
HSG-10-0021	344	326.5	8 ☆	M6 ☆
HSG-10-0022	385	366.5	9	M8
HSG-10-0023	346	331.5	5 ☆	M8
HSG-10-0024	316	297.5	9	M8
HSG-10-0025	465	446.5	9	M8
HSG-10-0026	256	237.5	9	M8
HSG-10-0030	438	419.5	9	M8
HSG-10-0031	210	191.5	9	M8
HSG-10-0033	160	141.5	9	M8
HSG-10-0034	190	171.5	9	M8
HSG-10-0035	425	406.5	9	M8
HSG-10-0036	322	303.5	9	M8
HSG-10-0037	344	325.5	9	M8
HSG-10-0038	313	283.5	20 ☆	M10 ☆
HSG-10-0040	363	344.5	9	M8
HSG-10-0044	355	336.5	9	M8
HSG-10-0045	273	254.5	9	M8
HSG-10-0046	290	271.5	9	M8
HSG-10-0047	256	238.5	8 ☆	M6 ☆
HSG-10-0049	283	264.5	9	M8
HSG-10-0052	182	163.5	9	M8
HSG-10-0054	525	506.5	9	M8
HSG-10-0056	202	183.5	9	M8
HSG-10-0057	145	126.5	9	M8
HSG-10-0063	177	158.5	9	M8
HSG-10-0064	385	370.5	5 ☆	M8
HSG-10-0065	655	636.5	9	M8
HSG-10-0066	307.5	284.5	13.5 ☆	M8
HSG-10-0067	102	83.5	9	M8
HSG-10-0068	110	91.5	9	M8
HSG-10-0069	456	435.5	11 ☆	M8