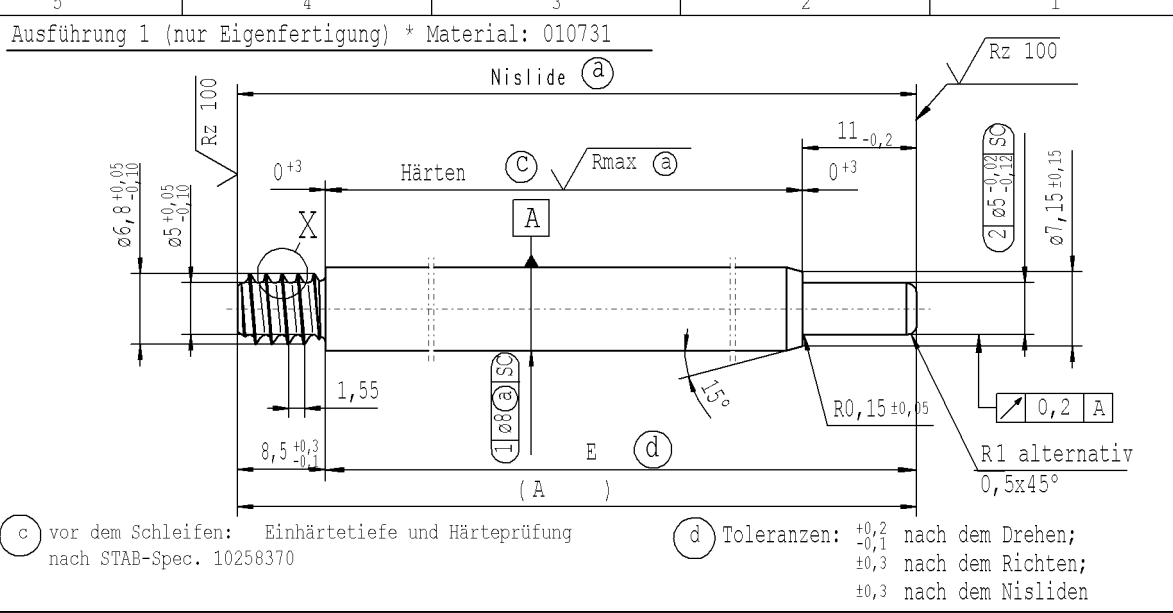
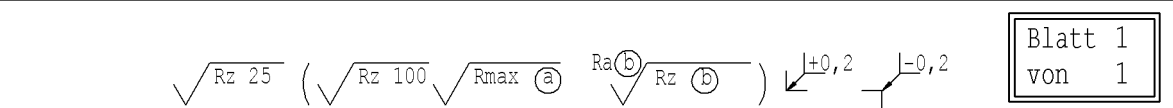
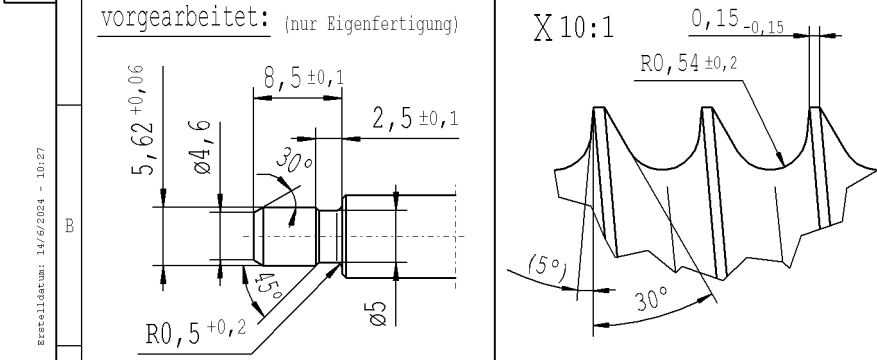
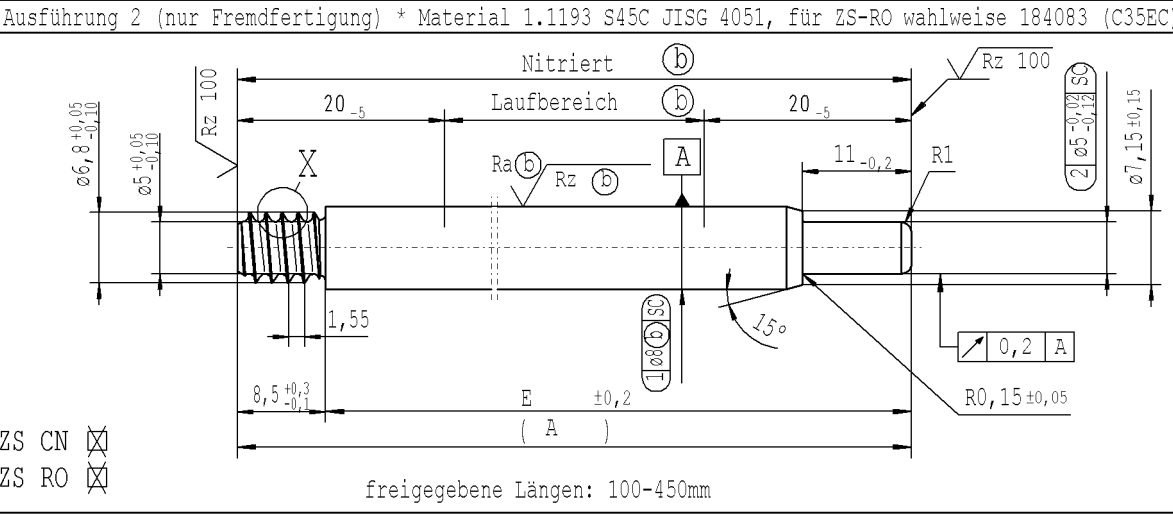


Lfd. Nr.	Material-Nr.			A	E
	Bearbeitung u. Oberflächenbehandlung nach STAB-Spec.: 10006248 Tab. XVI optimiert (a) Ausf.1	10006248 Tab. X (a) Ausf.1	10028959 Tab. I (b) Ausf.2		
1	792303	792303	792303	219.0	210.5
2	792542	792542	792542	222.0	213.5
3	296408	296408	296408	285.5	277.0
4	963221	963221	963221	216.0	207.5
5	139628	139628	139628	100.5	92.0
6	141301	141301	141301	110.5	102.0
7	254109	254109	254109	282.0	273.5
8	312664	312664	312664	153.0	144.5
9	359030	359030	359030	225.0	216.5
10	666145	666145	666145	168.0	159.5
XX	XXXXXX	XXXXXX	XXXXXX	168	159.5



D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	



AIAG CQI-Standards nach STAB-Spec. 10027692										Umweltschutz nach STAB-Spec. 10005649									
DE: X	EN: X	ES:	IT:	PR: X	FR:	RO: X	Dokument mit CAD erstellt; handschriftliche Änderungen unzulässig				Werkstoff:	Maße ohne Maßeinheit in mm		Kennzeichnung besonderer Merkmale nach STAB-Spec. 10270932		Datum	Name		
neu	Ausführung 2 , für ZS-RO wahlweise Material: 184083 (C35EC) / ZS CN+RO					Ø $\pm 0,02$ / $\pm 0,12$; keine techn. Änderung, keine neue Erstbemusterung erforderlich				*	Maßstab: (Original DIN A3) 2:1		Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-mK		Gezeichnet	03.07.2014	Höfer		
alt											Werkstückkanten nach DIN ISO 13715				Gepüft	29.01.2024	Klinkner		
Feld	D/1-5										Oberfläche DIN EN ISO 1302				Dokument-Nr.: 10213229				
Dat./Name	02.08.2023 Jablonski					29.01.2024 Jablonski					Ersatz für:				Material-Nr.:				
Änd. Nr.	725235					730057					STABILUS		KOLBENSTANGE						
Änd. St.	6					6													