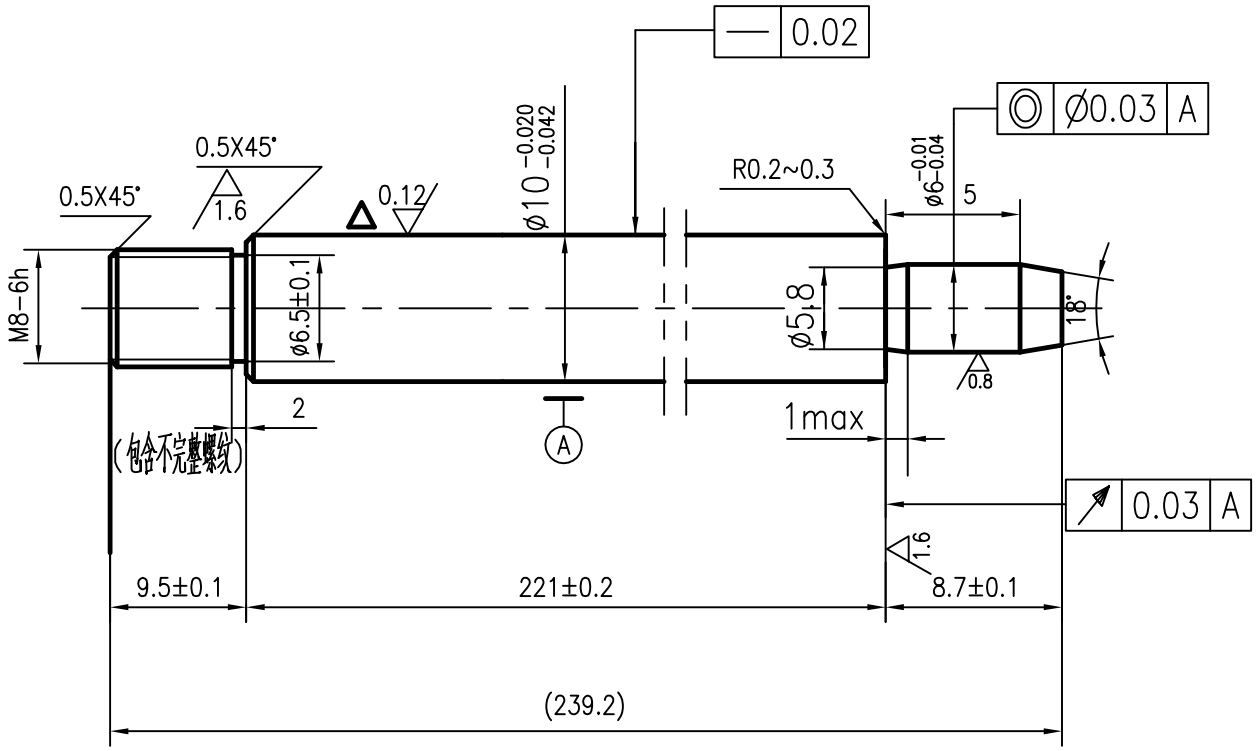
L2103

其余 3.2



技术要求

1.连杆表面进行盐浴处理(QPQ),不允许有任何斑点、磕碰、划伤等缺陷;

2.连杆表面硬度不小于HV500；

3.未注尺寸公差均按GB/T1804-2000之中等m级执行;

4.连杆表面耐腐蚀性不得低于NSS中性盐雾试验144小时.

					连杆类零部件图册	图号	L2103		
					LBJ-L	所属装配号	用于W367产品		
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计			罗平	2024-1-8	连杆	版本号	数量	重量	比例
						A/0	1		1:1
校核			陈星川	2024-1-8		共 1 张		第 1 张	
审定					冷拉圆钢 8-10.3-GB/T905-1994 / 45-GB/T3078-1994				