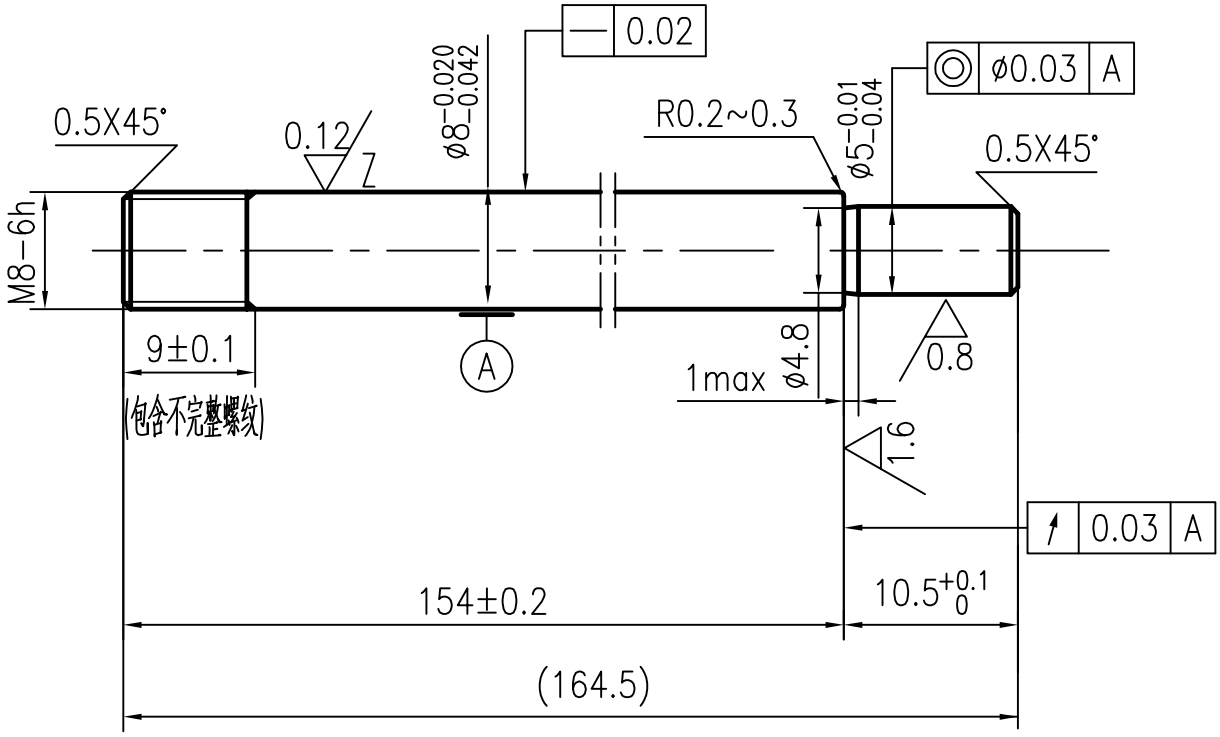
L2104

其余 3.2



技术要求

1.连杆表面进行盐浴处理(QPQ),不允许有任何斑点、磕碰、划伤等缺陷；

2.连杆表面硬度不小于HV400；

3.未注尺寸公差均按GB/T1804-2000之中等m级执行；

4.耐腐蚀试验：经中性盐雾试验144小时后连杆表面无红锈。

					LBJ-L	图号	L2104		
					连杆类零部件图册	所属装配号	用于W368产品		
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计			罗平	2024-7-27	连杆	版本号	数量	重量	比例
						C/1	1		2:1
校核			陈星川	2024-7-27		共 1 张		第 1 张	
审定					冷拉圆钢 8-8.3-GB/T905-1994 / 45-GB/T3078-1994				