



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕、锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}500$ 以上，QPQ硬度层单边厚度不得低于0.03mm；
- 4、示注公差按：GB/T 1084-m。

序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号		备注
				L总长	L1牙长	
1	MR-KX-175.2M	空心杆	10x175	175	10	短牙
2	MR-KX-127.2M	空心杆	10x127	127	19	
3	MR-KX-232.2M	空先杆	10x232	232	35	

					45			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
					空心杆				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	版本标记	重量	比例	MR-KX-XXX.2M	
设计			标准化		A				
审核									
工艺			日期	2024.10.18	共 1 页	第 1 页			