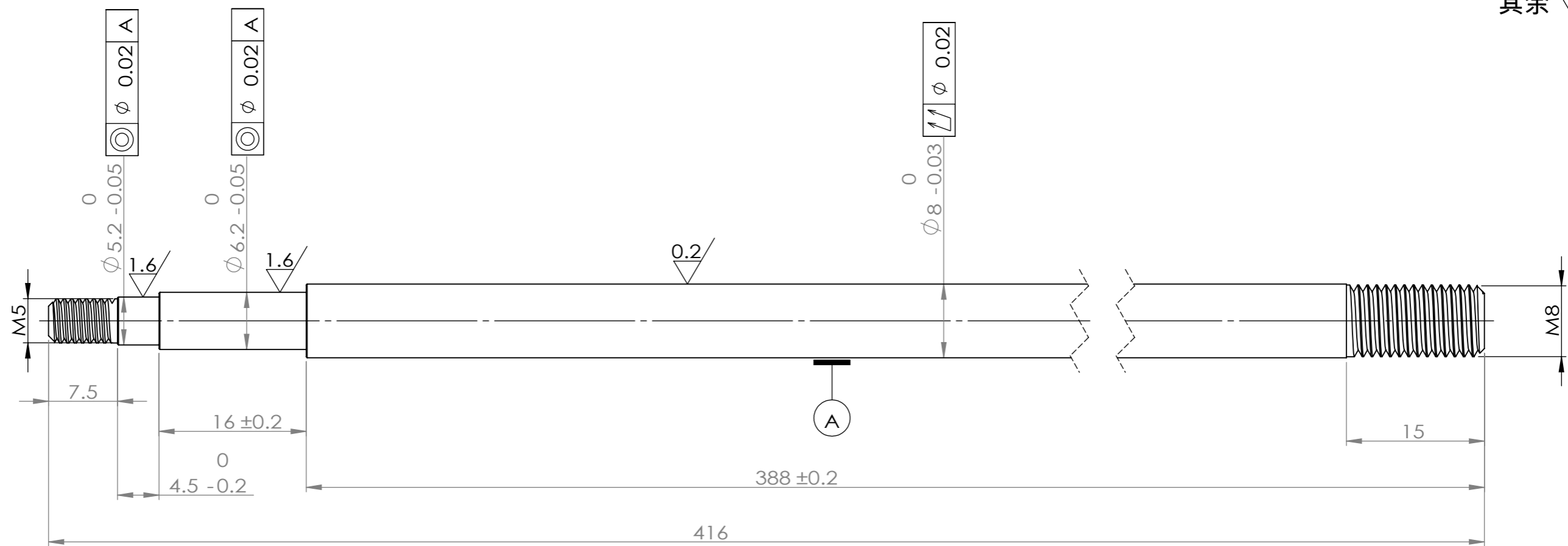
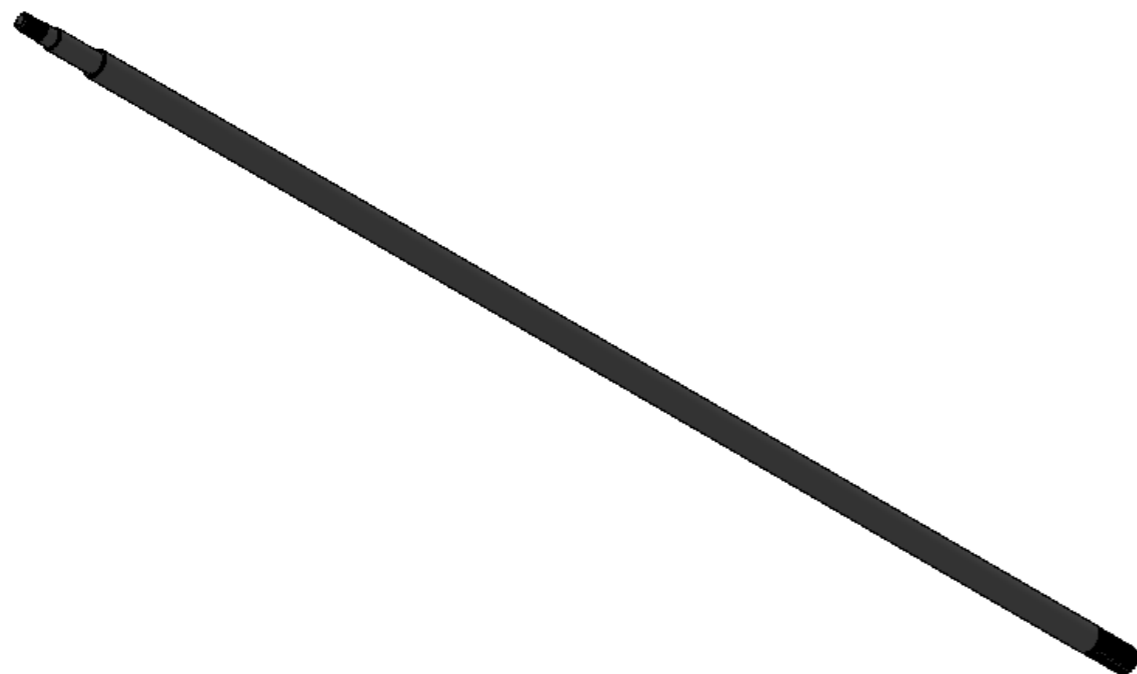


其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、表QPQ处理，硬度 $HV_{0.1}500$ 以上，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
- 3、未注公差按：GB/T1084-m；
- 4、未注倒角按C0.2。



					随意停实心杆			江苏明瑞气弹簧科技有限公司	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	版本标记		重量	比例	
设计			标准化		A				
审核					共 1 页		第 1 页		MR-SX-08.416.2M
工艺			日期	2024.10.28					