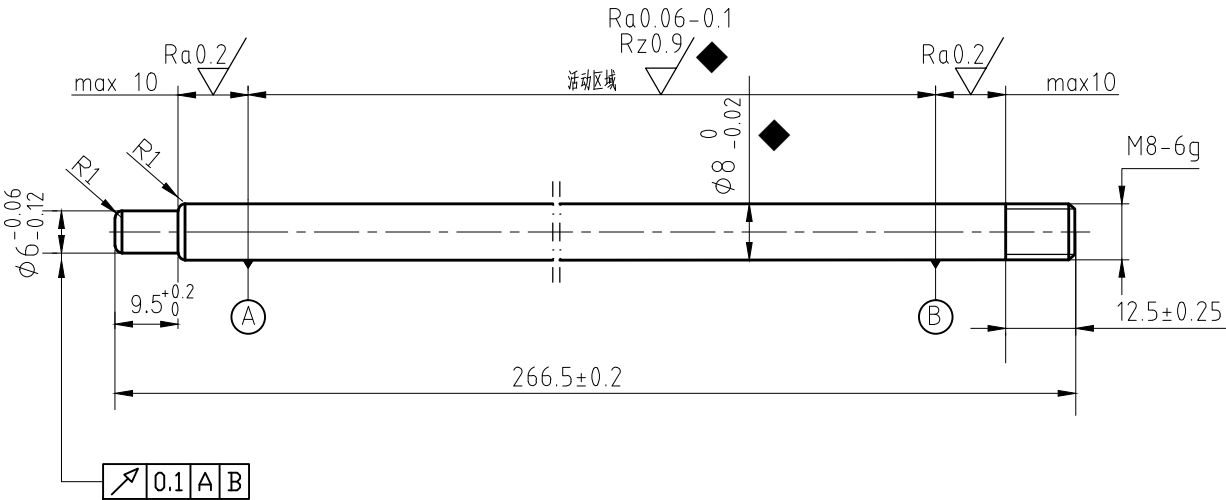


其余: $\frac{3.2}{\sqrt{}}$



技术要求

- 1. 表面做QPQ处理, 表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2. 表面处理后化合物层深度12-22 μm , 疏松层厚度2-8 μm ;
- 3. 表面硬度要求HV0.1 $\geq$ 430;
- 4. 耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 5. 未注公差按标准GB1804-M要求;
- 6. “◆”表示重要特性。

						精拉圆钢 45-GB699					浙江欧力达液压 机械有限公司						
																活塞杆 $\phi 8 \times 266.5$	
标记	处数	分区	更改文件号		签名						年月日						
设计	李慧锋	24.11.1		标准化			阶段标记			重量	比例	HSG-8-0085					
校对							A0				1:1						
审核	王清	24.11.1															
工艺				批准	张桂荣	24.11.1		共 张 第 张									