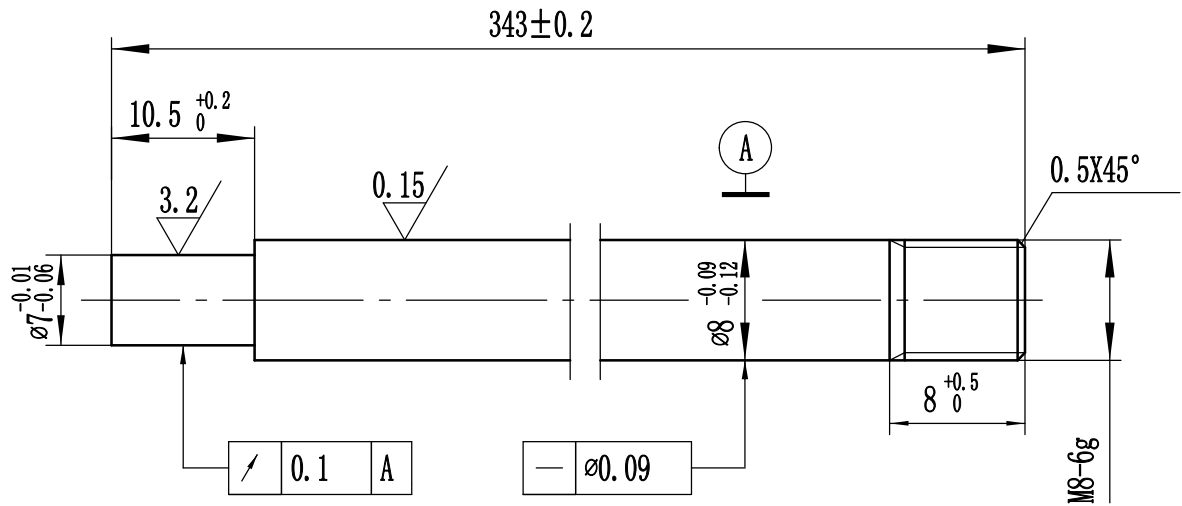


其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求

受控

1. 材料按冷拉状态供货；
2. 表面QPQ，符合标准QB/CITI-BEN/001中的相关规定；
3. 外圆面严禁磕碰划伤；
4. 修光毛刺，棱角倒钝；
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

					YQM406L-01				
活 塞 杆					图 样 标 记		数 量	重 量	比 例
									1:1
标 记	处 数	更 改 文 件 号	签 字	日 期	共 张		第 张		
设 计		王红照	标准						
绘 图			审 定	刘有福					
审 核		白德强							
工 艺			日 期	21.7.20	45		北京吉信公司		