



### 技术要求

1. 材料按冷拉状态供货；
- ③ 2. 表面QPQ处理，符合QB/CITI-BEN/001标准要求；
3. 盐雾试验要求满足96小时要求，活塞杆沟槽内不考核；
4. 外圆面严禁磕碰划伤，修光毛刺；
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。
6. 零件满足GWT A A82-01；2018-02《汽车产品中有毒有害物质限量要求》；

图样标记	数量	重量	比例	日期		签字	
				2021.10.28	2020.10.12	郭鹏	徐玉东
③						QPQ处理	更改后
②						镀硬铬	更改前
标记处数		更改文件号		更改后		更改前	
设计	徐玉东			标准化			
审核	白德强			审定			
工艺	日期			日期			
				活塞杆2			
				YQP3012-02AG1			
				45#			
				北京吉信气弹簧制品有限公司			