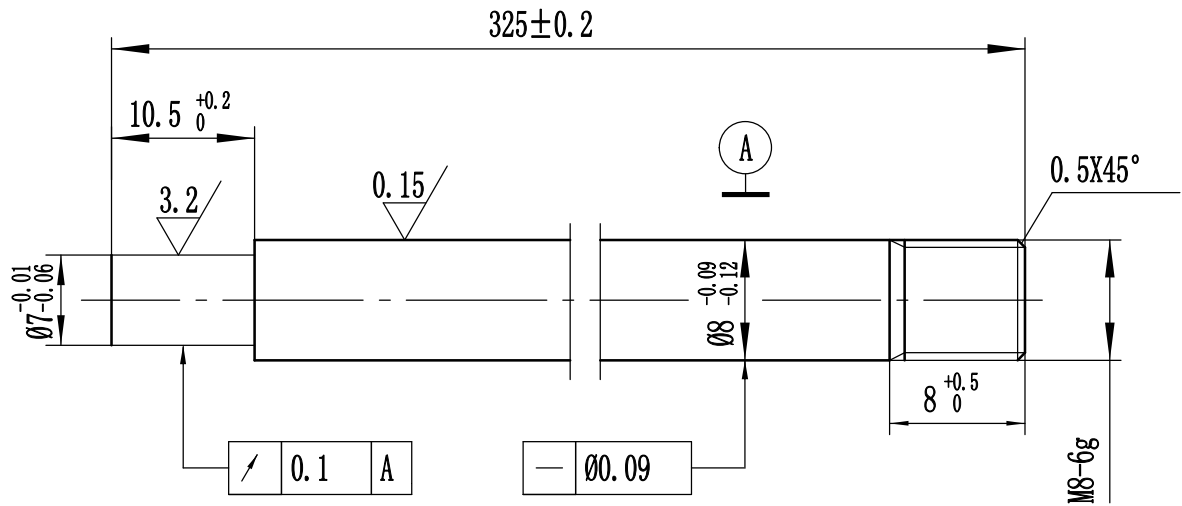


其余  $\frac{6.3}{\nabla}$



## 技术要求

受控

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ, 符合标准QB/CITI-BEN/001中的相关规定;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺, 棱角倒钝;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。

					YQFTM4-01				
活塞杆					图样标记		数量	重量	比例
									1:1
标记	处数	更改文件号	签字	日期	共 张		第 张		
设计		王红照	标准化						
绘图			审定	刘有福					
审核		白德强							
工艺			日期	21.7.20	45		北京吉信公司		