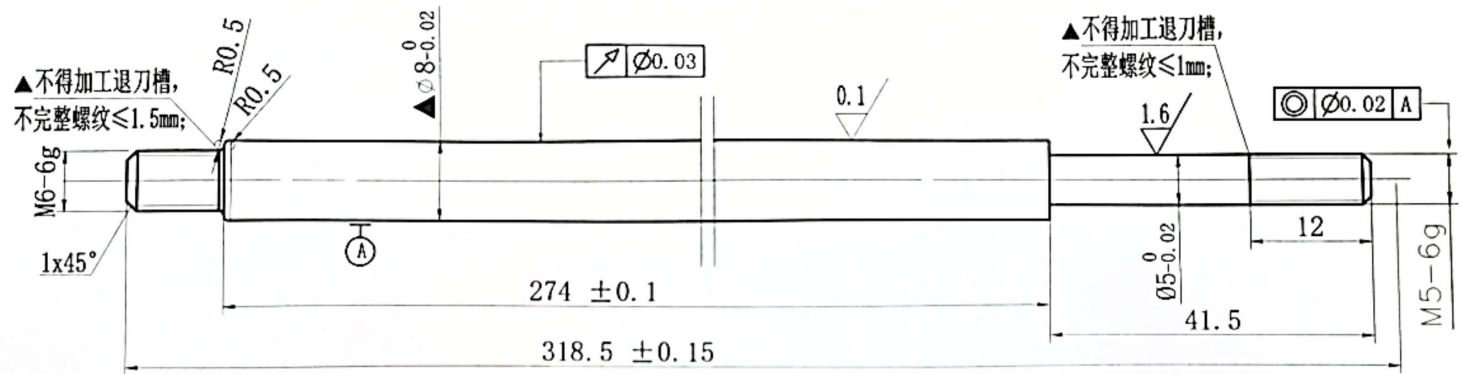


1	2	3	4	5	6
序号	图区	更改时间	更改说明		

其余: $\sqrt{3.2}$



技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HV0.1 > 430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合m级;
5. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
6. 带▲尺寸为重点控制尺寸;
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

未注尺寸公差	尺寸范围		公差等级		
	>	≤	f	m	c
	0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2
	3	6	±0.05	±0.1	±0.3
	6	30	±0.1	±0.2	±0.5
	30	120	±0.15	±0.3	±0.8
	120	400	±0.2	±0.5	±1.2
	400	1000	±0.3	±0.8	±2
	1000	2000	±0.5	±1.2	±3
	角度		±1°	±2°	±5°
	未注形位公差		GB/T 1184-K		
	未注倒角		(0.3-0.5) x 45°		
	未注圆角		R(0.3-0.5)		
	材料	表面处理	质量		
	45#钢	QPQ			
	视图方向	图幅	版本		
	☉	A1	A.0		

设计	王光宇	2024.11.23	名称	活塞杆
审核			图号	HSG8-274-M6-M5
复核				
批准	王光宇	2024.11.23		

JK 南京江凯汽车零部件有限公司