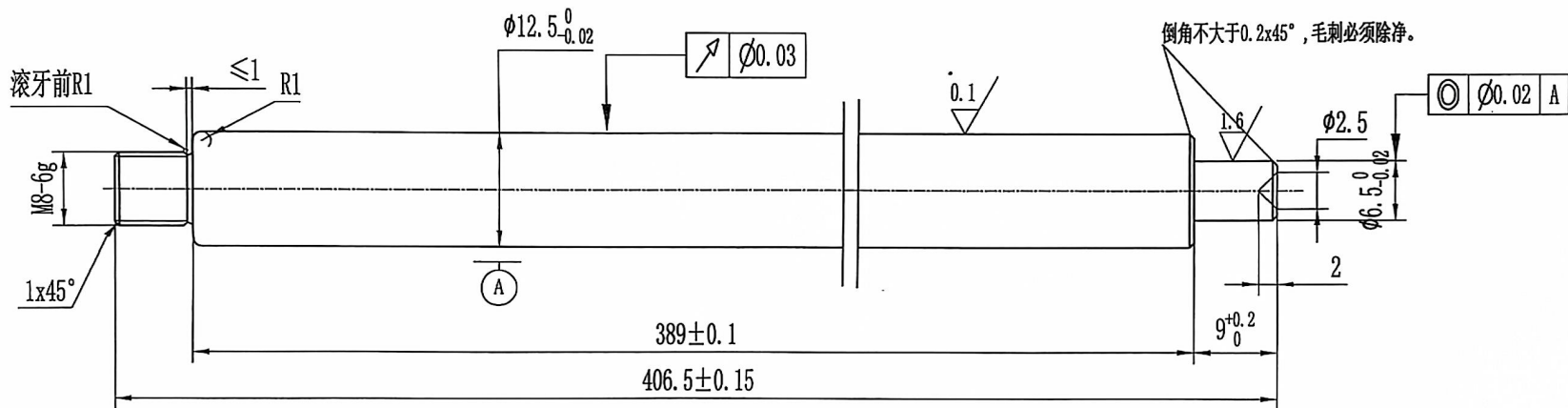


其余: $\frac{3.2}{\sqrt{\quad}}$



技术要求:

1. 材料: 45#;
2. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结溜等缺陷;
3. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HVO. 1 > 430;
4. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
5. 未注公差 ± 0.1 ;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

受控

UNDER 0.5			±0.02								
OVER0.5	UNDER6	±0.05					活塞杆				
6	30	±0.1	标记	外数	通知书号	签字	日期	HSG12.5-389-M8-L			
30	120	±0.2	设计	2020.6.20	日期	2020.6.20	材料 表面处理 质量 比例				
120	315	±0.3	审核	2020.6.20	日期	2020.6.20	45# QPQ 1:1				
315	1000	±0.6	复核	2020.6.20	日期	2020.6.20	视图方向 $\ominus \oplus$ 版本 A/2				
1000	2000	±1.0	批准	2020.6.20	日期	2020.6.20	南京江凯汽车零部件有限公司				
OVER 2000		±1.5	零件图								