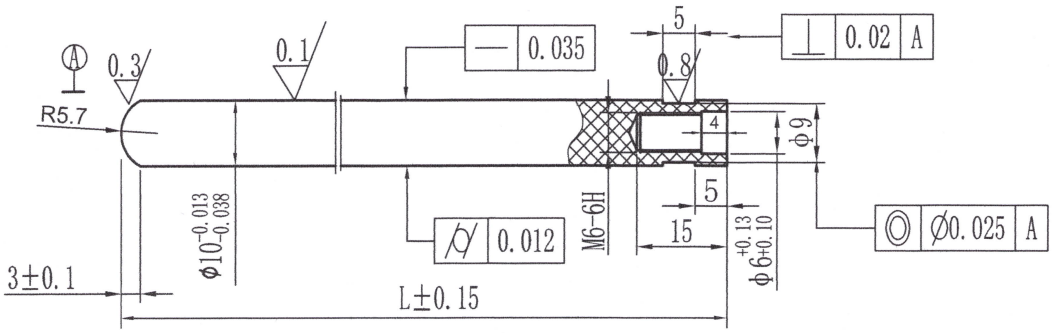
0910 L

全部 1.6



技术要求

1. 其余倒角0.3×45°。
2. 活塞杆为QPQ盐浴处理，表面颜色为黑蓝色，渗氮层厚度≥15um，维氏硬度≥HV450。
3. 表面要求均匀致密，无色差、划伤、麻点、凸凹等缺陷。
4. 表面涂抹防锈油,隔层放置。
5. 中性盐雾试验（NSS）≥48h，无锈蚀点，（NSS）≥72h，无红锈。
6. 未注公差按QC/T267-1999的规定。

试制用图

L1	115																		

备注：09-活塞杆 10-直径 L1-长度

标记	处数	更改文件号	更改人	日期

设计		标准化	
校对		审核	
会签		批准	
工艺		日期	

活塞杆

图样标记	重量	比列
A		1：1
第 1 页	共 1 页	

0910 L

冷拉圆钢 φ10.5-GB/T905-1994 / 45-GB699-2015

河北隆昌汽车零部件有限公司

电子档修改日期
2024/11/21
借通用件登记
旧底图号
归档日期
施行日期
废止日期
签字