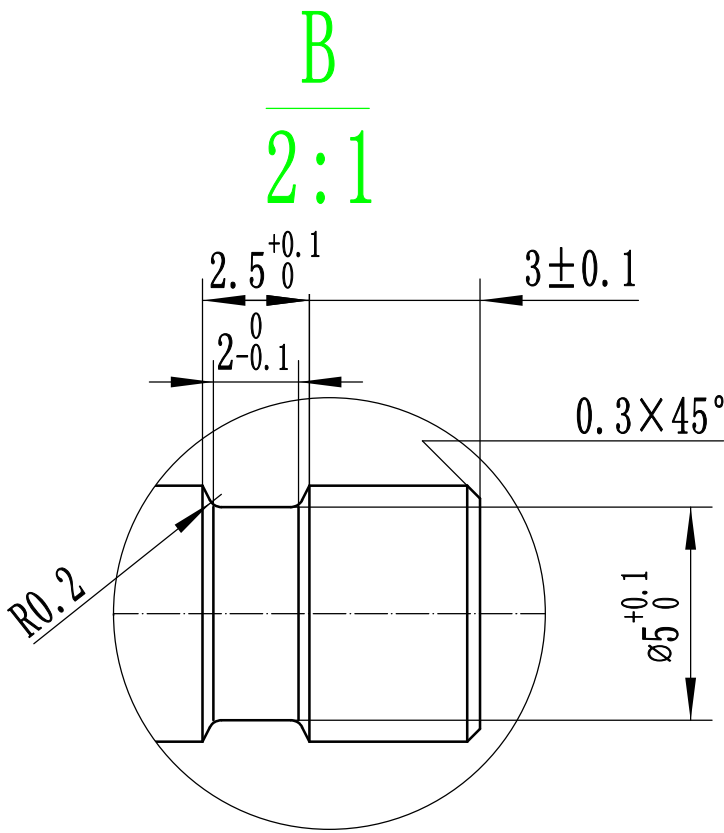
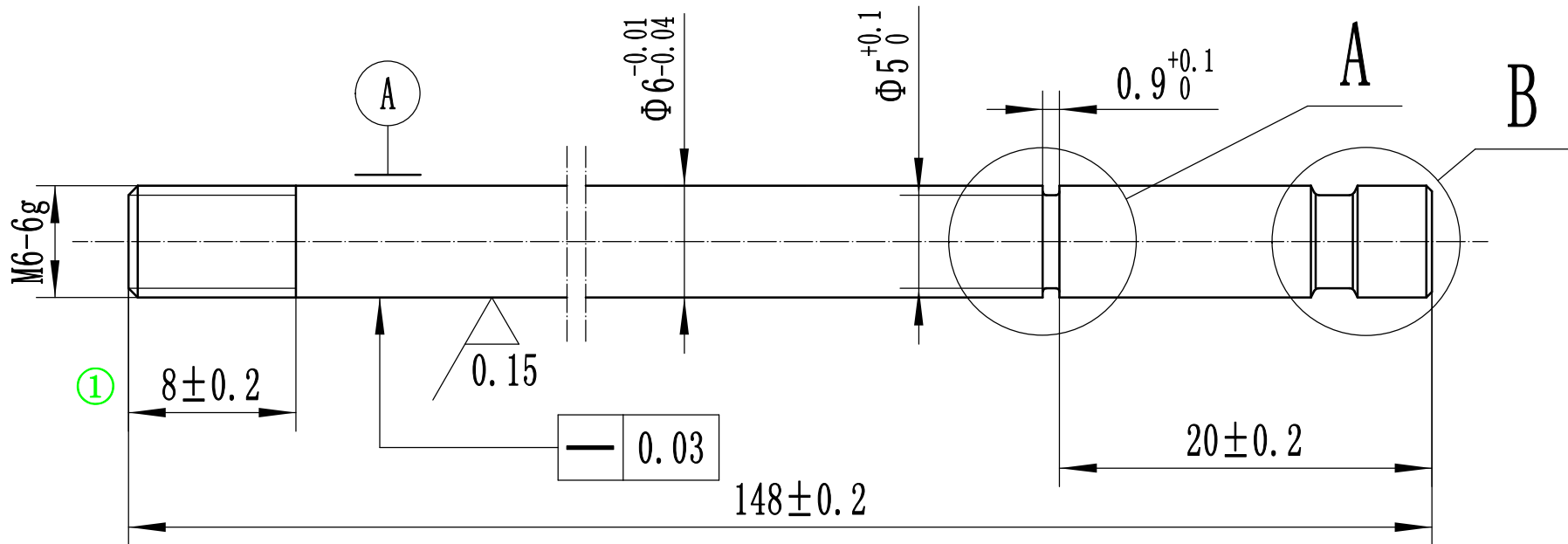
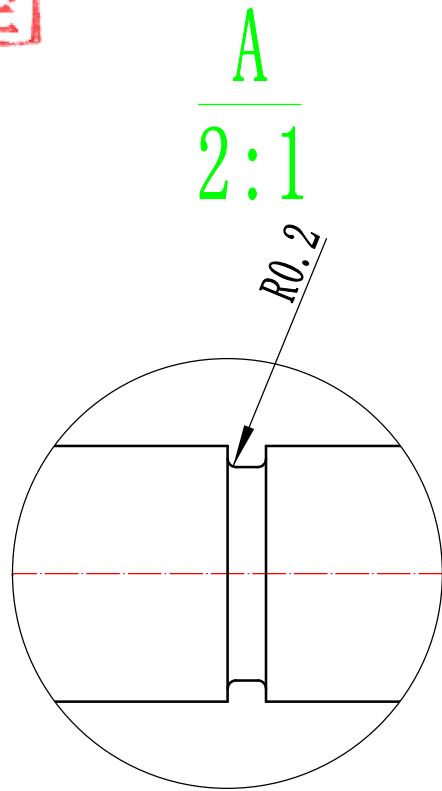




受控



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货；
2. 表面QPQ处理，符合QB/CITI-BEN/001标准要求；
3. 盐雾试验要求满足144小时要求；
4. 外圆面严禁磕碰划伤，修光毛刺；
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。
6. 零件满足GWT A A82-01：2018-02《汽车产品中有毒有害物质限量要求》；

			图样标记				数量	重量	比例
									1:1
①	1	GT2024-046	活塞杆螺纹长度9±0.2	活塞杆螺纹长度8±0.2	郭鹏	2024/11/13	共 张	第 张	
标记	处数	更改文件号	更改前	更改后	签字	日期			
设计	郭鹏	标准化		活塞杆1			YQP3012-01AG1		
审核	靳洪峰	审定	刘有富	45			北京吉信气弹簧制品有限公司		
工艺		日期							