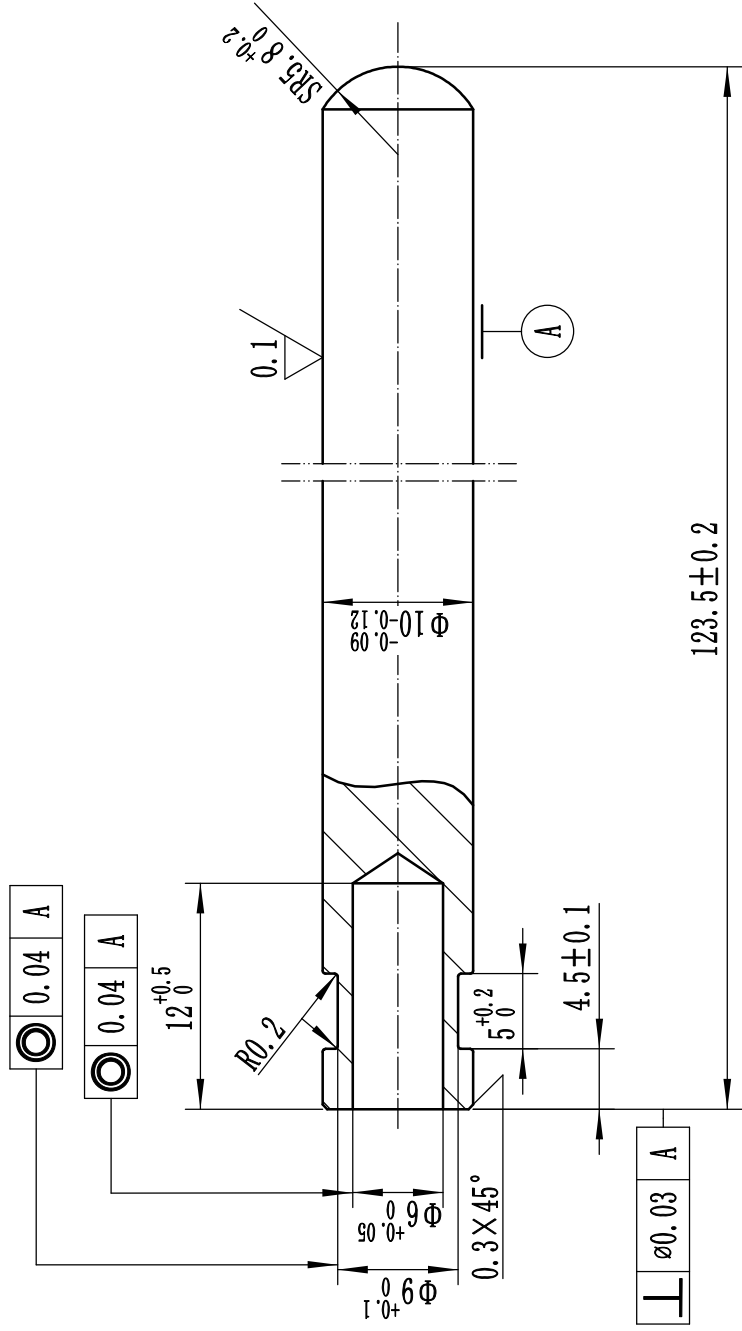


版本号 01

6.3
其余



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
- ① 2. 表面QPQ处理, 符合QB/CITI-BEN/001标准要求;
3. 盐雾试验要求满足96小时要求;
4. 外圆面严禁磕碰划伤, 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验。
6. 零件满足GWT A A82-01: 2018-02 《汽车产品中有毒有害物质限量要求》;

图样标记		数量	重量	比例
共 张				1:1
①	2			
标记处数	更改文件号	更改后	签字	日期
设计	GT2021-063	QPQ处理	郭鹏	2021.10.20
审核	标准化	更改前		
工艺	审定			
		45#		YQP05-02
				北京吉信气弹簧制品有限公司