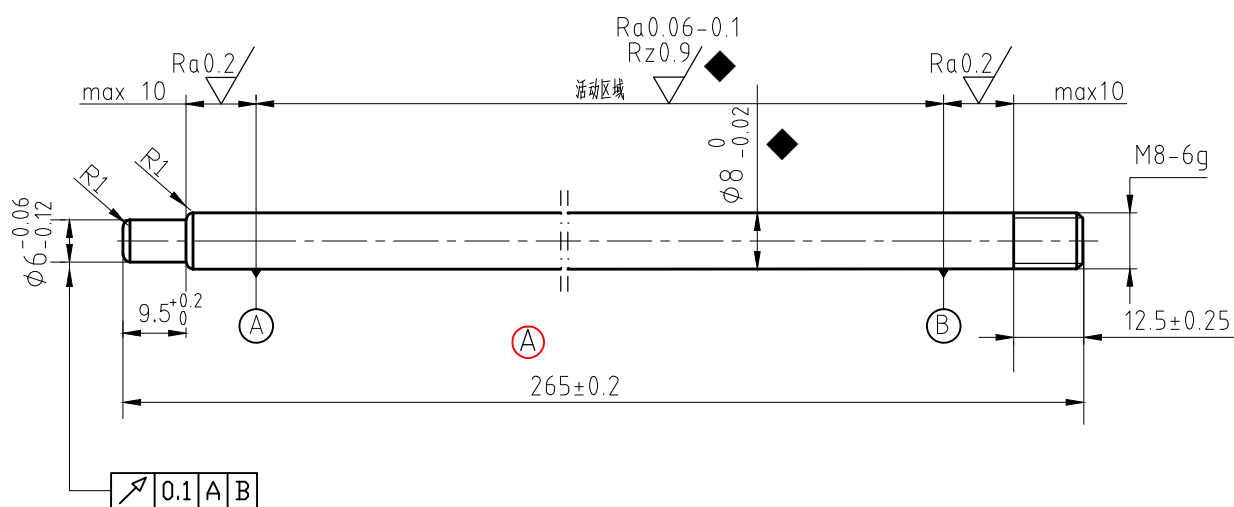


其余:  $\sqrt{3.2}$



技术要求

- ◆ 1.表面做QPQ处理,表面不得有磕碰、脱皮、针孔、划伤、裂纹、锈蚀等缺陷;
- 2.表面处理后化合物层深度 $12-22\mu m$ ,疏松层厚度 $2-8\mu m$ ;
- 3.表面硬度要求 $HV0.1 \geq 430$ ;
- 4.耐中性盐雾试验144小时以上无锈蚀;
- 5.未注公差按标准GB1804-M要求;
- 6.“◆”表示重要特性。

|    |     |         |            |     |            |               |  |     |                         |            |
|----|-----|---------|------------|-----|------------|---------------|--|-----|-------------------------|------------|
|    |     |         |            |     |            | 精拉圆钢 45-GB699 |  |     | 浙江欧力达液压<br>机械有限公司       |            |
| ①  |     |         | 266.5改到265 | 李慧锋 | 2024.12.18 |               |  |     | 活塞杆 $\phi 8 \times 265$ |            |
| 标记 | 处数  | 分区      | 更改文件号      | 签名  | 年月日        | 阶段标记          |  | 重量  | 比例                      |            |
| 设计 | 李慧锋 | 24.11.1 | 标准化        |     |            | A1            |  |     | 1:1                     |            |
| 校对 |     |         |            |     |            |               |  |     |                         |            |
| 审核 | 王清  | 24.11.1 |            |     |            |               |  |     |                         | HSG-8-0085 |
| 工艺 |     |         | 批准         | 张桂荣 | 24.11.1    | 共 张           |  | 第 张 |                         |            |