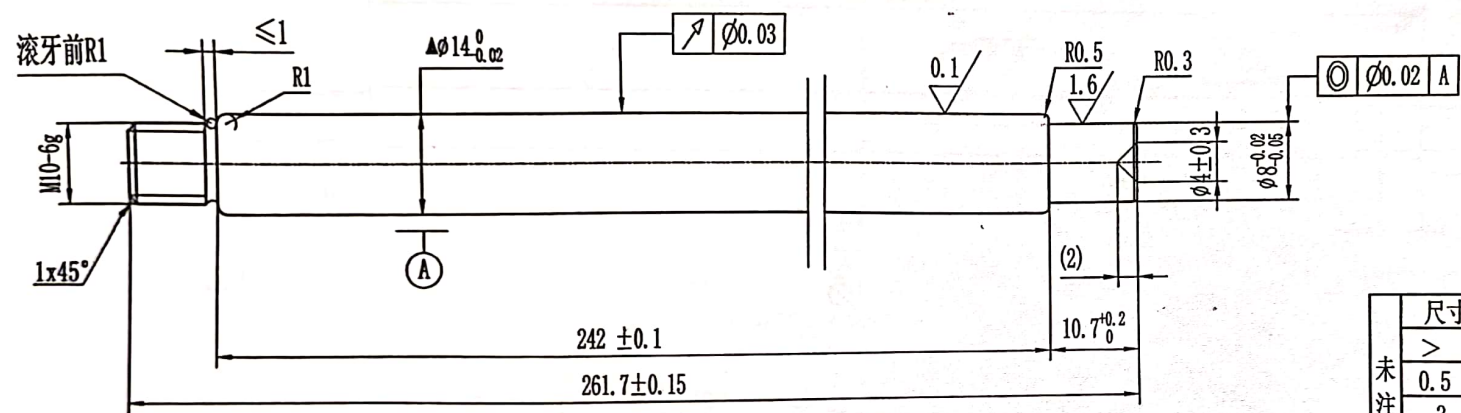


1	2	3	4	5	6
序号	图区	更改时间	更改说明		

其余: $\nabla 3.2$



技术要求:

1. 活塞杆整体光洁无毛刺, 无磕碰伤、划伤、麻点、针孔、结瘤等缺陷;
2. 表面QPQ处理, 渗层表面硬度HVO. 1 > 430;
3. 活塞杆能承受144小时中性盐雾试验无白锈;
4. 未注尺寸公差符合m级;
5. 带▲尺寸为重要特性尺寸;
6. 表面氮化层(白亮层)厚度10-15um(金相检测);
7. 禁用物质含量符合《GB/T30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定。

技术要求补充:
 禁用物质含量符合《GB/T 30512-2014 汽车禁用物质要求》的规定: 铅、汞、六价铬、多溴联苯(PBBS)、多溴二苯醚(PBDES)的质量百分数不得超过 0.1%; 镉的质量百分数不得超过 0.01%。



未注尺寸公差	尺寸范围		公差等级		
	>	≤	f	m	c
0.5	3	±0.05	±0.1	±0.2	
3	6	±0.05	±0.1	±0.3	
6	30	±0.1	±0.2	±0.5	
30	120	±0.15	±0.3	±0.8	
120	400	±0.2	±0.5	±1.2	
400	1000	±0.3	±0.8	±2	
1000	2000	±0.5	±1.2	±3	
角度		±1°	±2°	±5°	
未注形位公差	GB/T 1184-K				
未注倒角	(0.3-0.5)x45°				
未注圆角	R(0.3-0.5)				
材料	表面处理	质量			
45#钢	QPQ				
视图方向	图幅	版本			
☉	A4	A/0			

设计	胡... 2023.1.18	名称	活塞杆
审核	王... 2023.1.18	图号	HSG14-242-M10-L
复核	王... 2023.3.18		
批准	王... 2023.3.20		

JK 南京江凯汽车零部件有限公司