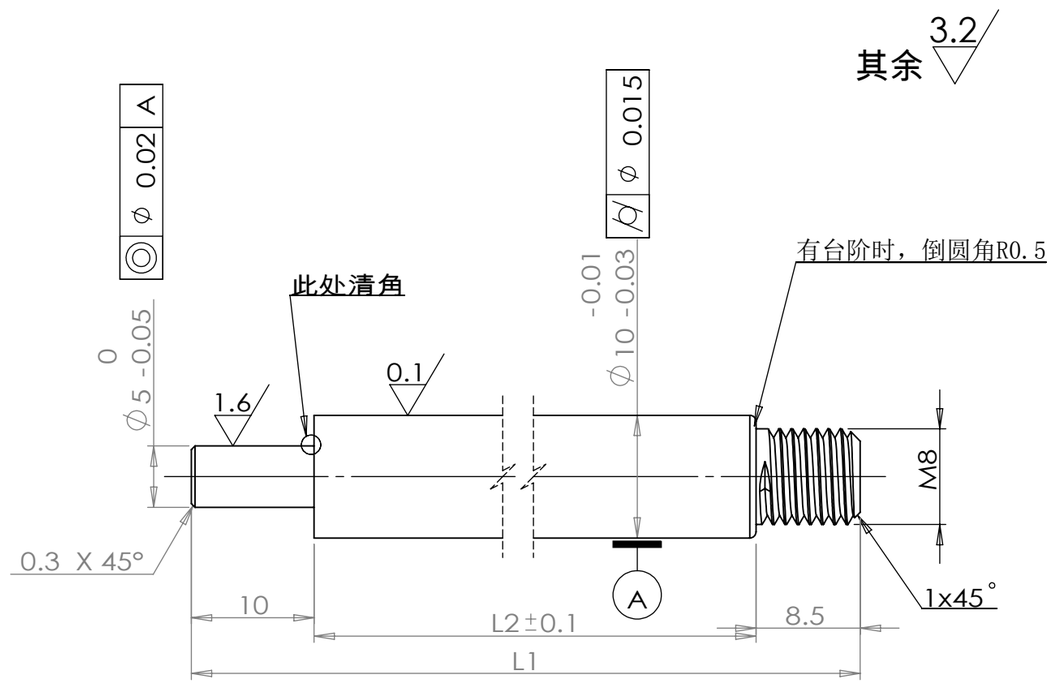
序号	零件编号	零件名称	规格型号	尺寸代号			表面处理	备注
				L1	L2	M		
1	MR-SX-10452.2M8	实心杆	10-452.5	452.5	434	M8	QPQ	
2	MR-SX-10140.2M8	实心杆	10-140	140	121.5	M8	QPQ	



技术要求

1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
2、热处理：T235；
3、表面热处理见列表：镀硬铬或QPQ，硬度$HV_{0.1}$500以上；
镀硬铬单边镀层厚度不得小于0.02mm，QPQ硬度层厚度不得低于0.03mm；
4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45		江苏明瑞气弹簧科技有限公司
标记	处数	更改文件号	签 字	日期			
设 计		姜维	标准化		版本标记	重量 比例	实心杆
					A		
审 核					共 1 页	第 1 页	MR-SX-10XXX.2M8
工 艺			日 期	2024.12.25			