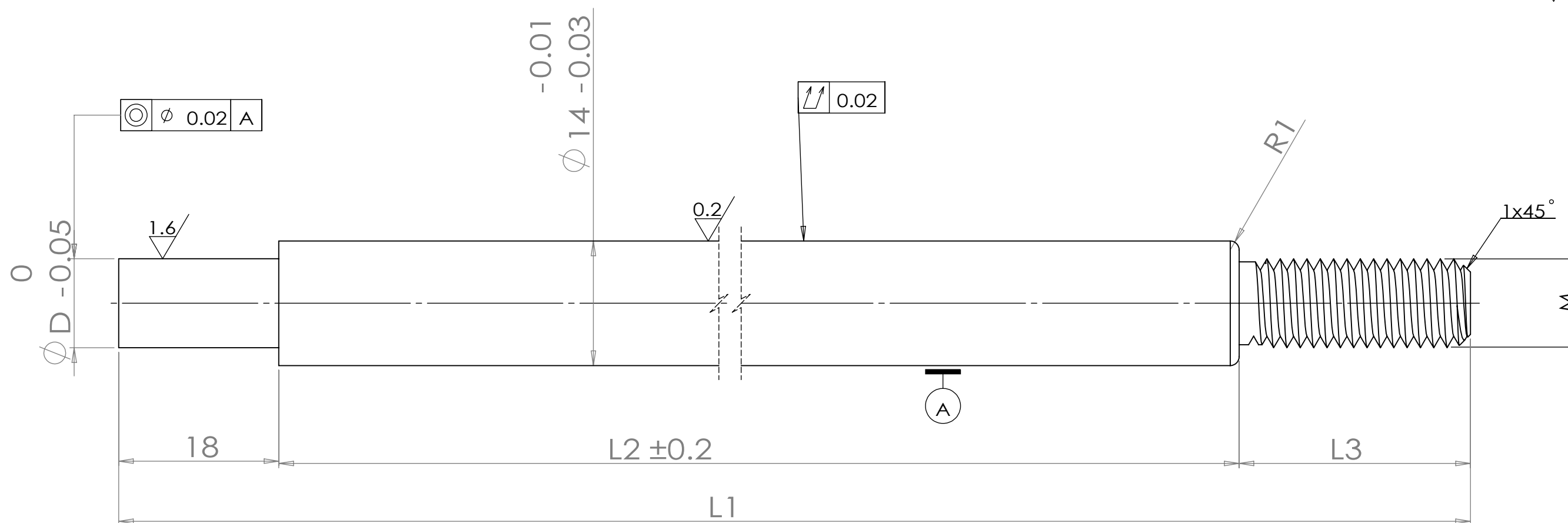


其余 $\frac{3.2}{\triangle}$

[illegible]

技术要求

- 1、整体无毛刺，表面光洁无划伤，色泽一致，无斑痕，锈蚀；
- 2、热处理：T235；
- 3、表面镀硬铬处理，硬度HV_{0.1}480以上；
镀硬铬单边镀层厚度不得小于0.02mm；
- 4、未注公差按：GB/T1084-m。

					45					江苏明瑞气弹簧科技有限公司				
										实心杆				
标记	处数	更改文件号	签 字	日期	版本标记			重量	比例	MR-SX-14820.1				
设 计			标准化											
					A									
审 核					共 1 页			第 1 页						
工 艺			日 期	2024.12.25										