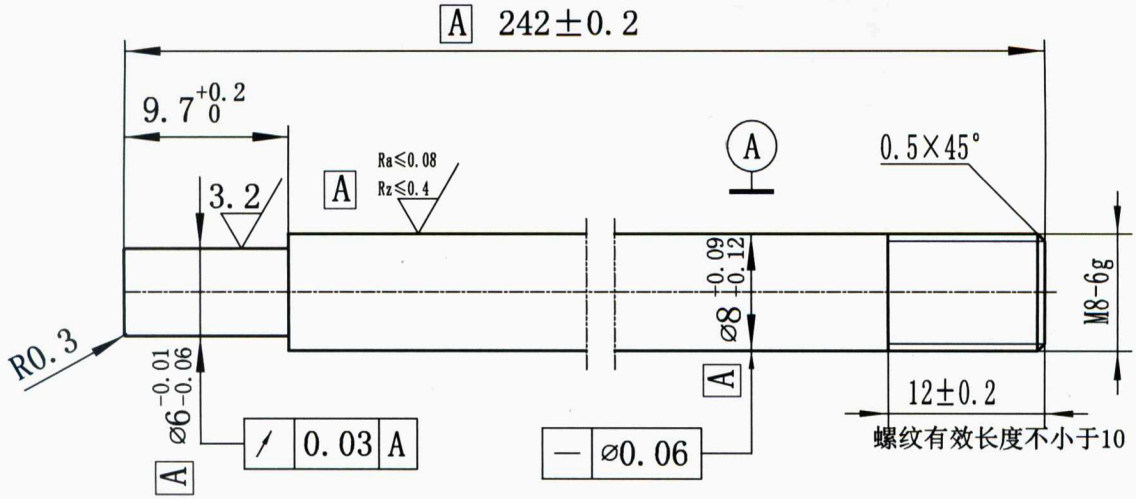


其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术要求

1. 材料按冷拉状态供货;
2. 表面QPQ处理, 符合QB/CITI-BEN/001要求;
3. 外圆面严禁磕碰划伤;
4. 修光毛刺;
5. 未注尺寸公差按GB1804-m制造检验;
6. ∇ 禁用物质满足《ELV指令》2000/53/EC、《RRR指令》2005/64/EC法规要求;
7. ∇ 为关键特性; [A] 为重要特性。

受控

					<h1>活塞杆</h1>	YQC019-01G1			
标记	处数	更改文件号	签字	日期		图样	标记	数量	重量
设计			张洪峰						
绘图			标准化						
审核			审定	刘有富					
工艺			日期						
					45	共 张 第 张			
					北京吉信气弹簧制品有限公司				